

Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 13:00

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-4d-rockwell-cutter-progresywny-hsc-hhc-d5-0f0-02l210mm-ufx-24-karnasch-306456050010-p-4455.html>

Frez pełnowęglikowy, > 4×D, Rockwell Cutter, progresywny, HSC HHC d=5,0/f=0,02/L2=10mm UFX - 24 Karnasch (306456050010)

Cena brutto	355,99 zł
Cena netto	289,42 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	306456050010
Kod EAN	4046781574077
Magazyn producenta	223

Opis produktu

Frez trzpieniowy pełnowęglikowy z serii Rockwell Cutter przeznaczony do obróbki HSC oraz HHC. Narzędzie charakteryzuje się progresywną, zmienną geometrią spirali o kącie nachylenia 45 stopni. Konstrukcja umożliwia pracę zarówno na sucho, jak i z chłodzeniem.

- Wykonany z węgla spiekanego typu micro grain według normy Karnasch.
- Zastosowana technologia UFX-24.
- Progresywny, nierównomierny podział ostrzy.
- Przeznaczony do obróbki stali hartowanej oraz żeliwa.

Zastosowanie:

- Stal hartowana (do 68 HRC)
- Żeliwo

Parametry:

- Średnica robocza [mm] (tolerancje: $\varnothing \leq 3,0$: -0,014/-0,028; $\varnothing 4,0$ -6,0: -0,020/-0,038; $\varnothing 8,0$ -10,0: -0,025/-0,047; $\varnothing 12,0$ -16,0: -0,032/-0,059) (d1): 5,0
- Promień naroża (r) / Fazowanie (f) [mm]: f 0,02
- Długość części skrawającej [mm] (l2): 10
- Długość całkowita [mm] (l1): 57
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 6
- Liczba ostrzy: 6

Średnica robocza [d1]: **5,00 mm**Średnica uchwyty [d2]: **6**Długość całkowita [l1]: **57**Długość krawędzi tnącej [l2]: **10**Ilość ostrzy [Z]: **6**

Głębokość obróbki:

Materiał narzędzia: Ultradrobny węgiel spiekany**Powłoka: UFX-24****Kąt lini śrubowej: progresywny**

Typ uchwytu: DIN 6535 HA
Kierunek skrawania: prawy
Chłodzenie wewnętrzne: nie
Norma narzędzia: Karnasch
Tolerancja średnicy: -0,020/-0,038 mm