Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m10x1-5-2-0xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231813100-p-18479.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M10x1,5 2,0xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231813100)

Cena brutto	**1 170,48 zł**
Cena netto	**951,61 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231813100**
Kod EAN	**4046781965752**
Magazyn producenta	**6**

Opis produktu

Frez do gwintów wykonany z węglika spiekanego, wyposażony w stopień do pogłębiania oraz wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa. Narzędzie charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT).

- wykonanie z pełnego węglika spiekanego
- zintegrowany stopień do fazowania 90 stopni
- wewnętrzne kanały chłodzące
- zmienna geometria ostrzy (UGT)

Zastosowanie:

Stale o twardości poniżej 55 HRC, stale nierdzecwne (ferrytyczne, martenzytyczne, austenityczne), Inconel, Hastelloy oraz tytan.

Zastosowanie:

- Materiały o twardości poniżej 55 HRC
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Rozmiar gwintu: M10
- Skok gwintu [mm] (Stg): 1,50
- Średnica rdzenia gwintu [mm] (d1): 8,1
- Średnica fazowania [mm] (xD): 2,0
- Długość gwintu [mm] (l2): 20,3
- Długość robocza [mm] (l3): 36,0
- Długość całkowita [mm] (l1): 80
- Średnica nominalna gwintu [mm] (ds): 10,5

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

- Długość części roboczej [mm] (ls): 21,50
- Średnica szyjki [mm] (d3): 11,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 12
- Liczba ostrzy: 6

Średnica robocza [d1]: **8,1**
Średnica uchwytu [d2]: **12**
Długość całkowita [l1]: **80**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **20,3**
Długość robocza [l3]: **36,0**
Ilość ostrzy [Z]: **6**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M 10**
Skok gwintu: **1,50 mm**
Głębokość obróbki: **2,0xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**