Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m12x1-75-2-0xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231813120-p-18483.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M12x1,75 2,0xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231813120)

Cena brutto	**1 870,76 zł**
Cena netto	**1 520,94 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231813120**
Kod EAN	**4046781965745**
Magazyn producenta	**10**

Opis produktu

Pełnowęglikowy frez do gwintów z fazownikiem i wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa. Narzędzie charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT), co wpływa na proces obróbki. Konstrukcja umożliwia jednoczesne frezowanie gwintu oraz wykonywanie pogłębienia.

- wykonany z węglika spiekanego
- wewnętrzne chłodzenie
- zmienna podziałka ostrzy (UGT)
- zintegrowany stopień do pogłębiania

Zastosowanie:

Stale o twardości poniżej 55 HRC, stale nierdzewne (ferrytyczne, martenzytyczne, austenityczne), Inconel, Hastelloy oraz tytan.

Zastosowanie:

- Materiały o twardości poniżej 55 HRC
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Rozmiar gwintu: M12
- Skok gwintu [mm] (Stg): 1,75
- Średnica rdzenia gwintu [mm] (d1): 9,9
- Średnica fazowania [mm] (xD): 2,0
- Długość gwintu [mm] (l2): 25,4
- Długość robocza [mm] (l3): 42,0
- Długość całkowita [mm] (l1): 90

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

- Średnica nominalna gwintu [mm] (ds): 12,5
- Długość części roboczej [mm] (ls): 26,70
- Średnica szyjki [mm] (d3): 13,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 14
- Liczba ostrzy: 6

Średnica robocza [d1]: **9,9**
Średnica uchwytu [d2]: **14**
Długość całkowita [l1]: **90**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **25,4**
Długość robocza [l3]: **42,0**
Ilość ostrzy [Z]: **6**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M 12**
Skok gwintu: **1,75 mm**
Głębokość obróbki: **2,0xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**