Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m12x1-75-2-5xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231814120-p-18484.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M12x1,75 2,5xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231814120)

Cena brutto	**1 913,95 zł**
Cena netto	**1 556,06 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231814120**
Kod EAN	**4046781965660**
Magazyn producenta	**10**

Opis produktu

Frez do gwintów wykonany z węglika spiekanego, wyposażony w stopień do pogłębiania oraz wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa. Narzędzie charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT), co wpływa na proces obróbki. Konstrukcja umożliwia jednoczesne frezowanie gwintu oraz wykonywanie fazy.

- Wykonanie z pełnego węglika spiekanego
- Zintegrowany stopień do pogłębiania 90°
- Wewnętrzne kanały chłodzące
- Zmienna geometria ostrzy (UGT)

Zastosowanie:

- Materiały o twardości poniżej 55 HRC
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Rozmiar gwintu: M12
- Skok gwintu [mm] (Stg): 1,75
- Średnica rdzenia gwintu [mm] (d1): 9,9
- Średnica fazowania [mm] (xD): 2,5
- Długość gwintu [mm] (l2): 30,6
- Długość robocza [mm] (l3): 42,0
- Długość całkowita [mm] (l1): 90
- Średnica nominalna gwintu [mm] (ds): 12,5
- Długość części roboczej [mm] (ls): 31,90
- Średnica szyjki [mm] (d3): 13,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 14
- Liczba ostrzy: 6

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Średnica robocza [d1]: **9,9**
Średnica uchwytu [d2]: **14**
Długość całkowita [l1]: **90**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **30,6**
Długość robocza [l3]: **42,0**
Ilość ostrzy [Z]: **6**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M 12**
Skok gwintu: **1,75 mm**
Głębokość obróbki: **2,5xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**