Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m16x2-0-1-5xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231812160-p-18490.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M16x2,0 1,5xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231812160)

Cena brutto	**2 626,16 zł**
Cena netto	**2 135,09 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231812160**
Kod EAN	**4046781965806**
Magazyn producenta	**10**

Opis produktu

Frez pełnowęglikowy przeznaczony do wykonywania gwintów metrycznych, wyposażony w stopień do pogłębiania oraz wewnętrzne kanały chłodzące. Narzędzie charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT), co wpływa na stabilność procesu obróbki.

- Wykonany z węglika spiekanego.
- Zintegrowany stopień do pogłębiania pod kątem 90°.
- System wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.
- Zmienna geometria ostrzy ograniczająca drgania.

Zastosowanie:

- Stal
- Stal
- Stal nierdzewna
- Stal nierdzewna > 900 N/mm² (martenzytyczna)
- Stal nierdzewna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Gwint metryczny: M16
- Skok gwintu [mm] (Stg): 2,00
- Średnica robocza freza [mm] (d1): 13,4
- Głębokość pogłębiania [mm] (xD): 1,5
- Długość robocza [mm] (l2): 26,0
- Długość gwintu [mm] (l3): 50,0
- Długość całkowita [mm] (l1): 100
- Średnica pogłębiania [mm] (ds): 16,5
- Długość pogłębiania [mm] (ls): 27,55
- Średnica szyjki [mm] (d3): 17,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 18
- Liczba ostrzy: 6

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Średnica robocza [d1]: **13,4**
Średnica uchwytu [d2]: **18**
Długość całkowita [l1]: **100**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **26,0**
Długość robocza [l3]: **50,0**
Ilość ostrzy [Z]: **6**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M16**
Skok gwintu: **2,00 mm**
Głębokość obróbki: **1,5xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**