Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m4x0-7-1-5xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231812040-p-18495.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M4x0,7 1,5xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231812040)

Cena brutto	**579,71 zł**
Cena netto	**471,31 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231812040**
Kod EAN	**4046781965875**
Magazyn producenta	**17**

Opis produktu

Frez pełnowęglikowy przeznaczony do wykonywania gwintów metrycznych, wyposażony w stopień do pogłębiania oraz wewnętrzne chłodzenie. Narzędzie charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT), co wpływa na stabilność procesu obróbki. Konstrukcja umożliwia jednoczesne frezowanie gwintu oraz wykonanie fazy pod kątem 90 stopni.

- Wykonany z węglika spiekanego (VHM)
- Zmienna podziałka ostrzy (UGT)
- Zintegrowany stopień do pogłębiania
- Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

Zastosowanie:

- Stal
- Stal
- Stal nierdzewna
- Stal nierdzewna > 900 N/mm² (martenzytyczna)
- Stal nierdzewna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Gwint metryczny: M4
- Skok gwintu [mm] (Stg): 0,70
- Średnica robocza freza [mm] (d1): 3,1
- Głębokość pogłębiania [mm] (xD): 1,5
- Długość robocza [mm] (l2): 7,3
- Długość gwintu [mm] (l3): 19,5
- Długość całkowita [mm] (l1): 55
- Średnica pogłębiania [mm] (ds): 4,2
- Długość pogłębiania [mm] (ls): 7,85
- Średnica szyjki [mm] (d3): 5,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 6
- Liczba ostrzy: 4

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Średnica robocza [d1]: **3,1**
Średnica uchwytu [d2]: **6**
Długość całkowita [l1]: **55**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **7,3**
Długość robocza [l3]: **19,5**
Ilość ostrzy [Z]: **4**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M4**
Skok gwintu: **0,70 mm**
Głębokość obróbki: **1,5xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**