Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m6x1-0-2-0xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231813060-p-18504.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M6x1,0 2,0xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231813060)

Cena brutto	**836,57 zł**
Cena netto	**680,14 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231813060**
Kod EAN	**4046781965776**
Magazyn producenta	**17**

Opis produktu

Frez do gwintów wykonany z węglika spiekanego, wyposażony w stopień do pogłębiania oraz wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa. Narzędzie charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT).

- wykonanie z pełnego węglika spiekanego
- zintegrowany stopień do fazowania i pogłębiania
- wewnętrzne kanały chłodzące
- zmienna geometria ostrzy ograniczająca drgania

Zastosowanie:

- Materiały o twardości poniżej 55 HRC
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Rozmiar gwintu: M6
- Skok gwintu [mm] (Stg): 1,00
- Średnica rdzenia gwintu [mm] (d1): 4,8
- Średnica fazowania [mm] (xD): 2,0
- Długość gwintu [mm] (l2): 12,5
- Długość robocza [mm] (l3): 26,0
- Długość całkowita [mm] (l1): 65
- Średnica nominalna gwintu [mm] (ds): 6,3
- Długość części roboczej [mm] (ls): 13,25
- Średnica szyjki [mm] (d3): 7,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 8
- Liczba ostrzy: 4

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Średnica robocza [d1]: **4,8**
Średnica uchwytu [d2]: **8**
Długość całkowita [l1]: **65**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **12,5**
Długość robocza [l3]: **26,0**
Ilość ostrzy [Z]: **4**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M 6**
Skok gwintu: **1,00 mm**
Głębokość obróbki: **2,0xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**