Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m8x1-25-1-5xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231812080-p-18507.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M8x1,25 1,5xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231812080)

Cena brutto	**985,34 zł**
Cena netto	**801,09 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231812080**
Kod EAN	**4046781965844**
Magazyn producenta	**9**

Opis produktu

Frez pełnowęglikowy przeznaczony do wykonywania gwintów metrycznych, wyposażony w stopień do pogłębiania oraz wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa. Konstrukcja narzędzia charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT). Produkt umożliwia jednoczesne frezowanie gwintu oraz wykonywanie pogłębienia pod kątem 90 stopni.

- Wykonany z węglika spiekanego (VHM)
- Zmienna podziałka ostrzy (UGT)
- Zintegrowany stopień do pogłębiania
- Wewnętrzne kanały chłodzące

Zastosowanie:

- Stal
- Stal
- Stal nierdzewna
- Stal nierdzewna > 900 N/mm² (martenzytyczna)
- Stal nierdzewna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Gwint metryczny: M8
- Skok gwintu [mm] (Stg): 1,25
- Średnica robocza freza [mm] (d1): 6,4
- Głębokość pogłębiania [mm] (xD): 1,5
- Długość robocza [mm] (l2): 13,5
- Długość gwintu [mm] (l3): 32,0
- Długość całkowita [mm] (l1): 75
- Średnica pogłębiania [mm] (ds): 8,5
- Długość pogłębiania [mm] (ls): 14,55
- Średnica szyjki [mm] (d3): 9,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 10
- Liczba ostrzy: 4

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Średnica robocza [d1]: **6,4**
Średnica uchwytu [d2]: **10**
Długość całkowita [l1]: **75**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **13,5**
Długość robocza [l3]: **32,0**
Ilość ostrzy [Z]: **4**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M8**
Skok gwintu: **1,25 mm**
Głębokość obróbki: **1,5xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**