Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-pelnoweglikowy-do-gwintow-zmienny-skok-m8x1-25-2-0xd-wrc2-z-chlodzeniem-wew-z-poglebiaczem-90-karnasch-231813080-p-18508.html



Frez pełnowęglikowy do gwintów, zmienny skok M8x1,25 2,0xD WRC2 z chłodzeniem wew. z pogłębiaczem 90° Karnasch (231813080)

Cena brutto	**996,03 zł**
Cena netto	**809,78 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**231813080**
Kod EAN	**4046781965769**
Magazyn producenta	**6**

Opis produktu

Frez do gwintów wykonany z węglika spiekanego, wyposażony w stopień do pogłębiania oraz wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa. Narzędzie charakteryzuje się zmienną podziałką ostrzy (UGT).

- wykonanie z pełnego węglika spiekanego
- zintegrowany stopień do fazowania 90 stopni
- wewnętrzne kanały chłodzące
- zmienna geometria ostrzy (UGT)

Zastosowanie:

Stale o twardości poniżej 55 HRC, stale nierdzecwne (ferrytyczne, martenzytyczne, austenityczne), Inconel, Hastelloy oraz tytan.

Zastosowanie:

- Materiały o twardości poniżej 55 HRC
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Inconel
- Hastelloy
- Tytan

Parametry:

- Rozmiar gwintu: M8
- Skok gwintu [mm] (Stg): 1,25
- Średnica rdzenia gwintu [mm] (d1): 6,4
- Średnica fazowania [mm] (xD): 2,0
- Długość gwintu [mm] (l2): 16,9
- Długość robocza [mm] (l3): 32,0
- Długość całkowita [mm] (l1): 75
- Średnica nominalna gwintu [mm] (ds): 8,5

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

- Długość części roboczej [mm] (ls): 17,95
- Średnica szyjki [mm] (d3): 9,0
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 10
- Liczba ostrzy: 4

Średnica robocza [d1]: **6,4**
Średnica uchwytu [d2]: **10**
Długość całkowita [l1]: **75**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **16,9**
Długość robocza [l3]: **32,0**
Ilość ostrzy [Z]: **4**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M 8**
Skok gwintu: **1,25 mm**
Głębokość obróbki: **2,0xD**
Materiał narzędzia: **Ultradrobny węglik spiekany**
Powłoka: **WRC²**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 6535 HAK**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **tak**
Norma narzędzia: **Karnasch**