

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 08:55

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-tarczowo-pilkowy-z-weglika-zeby-drobne-wg-din-1837-a-20x5-00x5mm-24z-karnasch-56000020500-p-1918.html>

## Frez tarczowo-piłkowy z węglika, zęby drobne wg DIN 1837 A 20x5,00x5mm 24Z Karnasch (56000020500)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>244,95 zł</b>     |
| Cena netto         | <b>199,15 zł</b>     |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>56000020500</b>   |
| Kod EAN            | <b>4046781070296</b> |
| Magazyn producenta | <b>5</b>             |

### Opis produktu

**UWAGA! PRODUKT ZAMAWIANY NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE OD PRODUCENTA. BRAK MOŻLIWOŚCI ZWROTU! WYPRZEDAŻ. Frez tarczowo-piłkowy wg DIN 1837A z drobnymi zębami.**

Używaj frezów tarczowo-piłkowych z węglików spiekanych tylko na maszynach stacjonarnych i o niskich wibracjach (np. frezarkach). Tarcze muszą być bezpiecznie zamocowane między dużymi kołnierzami zaciskowymi. Należy unikać nacisku bocznego i stosowania na maszynach z podawaniem ręcznym.

Cięcie stali wymaga chłodzenia, którego brak prowadzi do przedwczesnego zużycia narzędzi, pęknięć i złamań narzędzia. Żeliwo i tworzywa sztuczne muszą być obrabiane na sucho.

#### Zastosowanie:

- Precyzyjna praca przy cięciu i rowkowaniu cienkościennych profili i materiałów dających krótkie wióry: stali o wysokiej wytrzymałości, stali, żeliwa, metali kolorowych, polimerów (sprzęt dla mechaniki precyzyjnej, przemysłu jubilerskiego).
- Idealny do rowkowania śrub.

Maksymalna zalecana głębokość cięcia to 3 mm.

Tarcze o średnicy od 150 mm do 200 mm na zamówienie.

#### Parametry piły:

Średnica: 20 mm

Grubość: 5,00 mm

Średnica wewnętrzna (otwór), tolerancja H7: 5 mm

Liczba zębów: 24A

Norma DIN: wg DIN 1837 A

Średnica robocza [d1]: **20,00 mm**

Średnica otworu: **5 mm**