

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 18:06

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-tarczowo-pilkowy-z-weglika-zeby-drobne-wg-din1837a-15x0-15x5mm-64-z-karnasch-56000015015-p-1873.html>

## Frez tarczowo-pilkowy z węglika, zęby drobne wg DIN1837A 15x0,15x5mm 64 Z Karnasch (56000015015)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>69,16 zł</b>      |
| Cena netto         | <b>56,23 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Niedostępny</b>   |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>56000015015</b>   |
| Kod EAN            | <b>4046781069160</b> |
| Magazyn producenta | <b>0</b>             |

### Opis produktu

**UWAGA! PRODUKT ZAMAWIANY NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE OD PRODUCENTA. BRAK MOŻLIWOŚCI ZWROTU! WYPRZEDAŻ. Frez tarczowo-pilkowy wg DIN 1837A z drobnymi zębami.**

Używaj frezów tarczowo-pilkowych z węglików spiekanych tylko na maszynach stacjonarnych i o niskich wibracjach (np. frezarkach). Tarcze muszą być bezpiecznie zamocowane między dużymi kołnierzami zaciskowymi. Należy unikać nacisku bocznego i stosowania na maszynach z podawaniem ręcznym.

Cięcie stali wymaga chłodzenia, którego brak prowadzi do przedwczesnego zużycia narzędzi, pęknięć i złamań narzędzia. Żeliwo i tworzywa sztuczne muszą być obrabiane na sucho.

#### Zastosowanie:

- Precyzyjna praca przy cięciu i rowkowaniu cienkościennych profili i materiałów dających krótkie wióry: stali o wysokiej wytrzymałości, stali, żeliwa, metali kolorowych, polimerów (sprzęt dla mechaniki precyzyjnej, przemysłu jubilerskiego).
- Idealny do rowkowania śrub.

Maksymalna zalecana głębokość cięcia to 3 mm.

Tarcze o średnicy od 150 mm do 200 mm na zamówienie.

#### Parametry techniczne:

Średnica: 15 mm

Grubość: 0,15 mm

Średnica wewnętrzna (otwór), tolerancja H7: 5 mm

Liczba zębów: 64A

Norma DIN: wg DIN 1837 A

Średnica robocza [d1]: **15,00 mm**

Średnica otworu: **5 mm**