

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 13:29

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-1-0mm-do-rowkow-din327-hss-e-co8-krotki-2-ostrza-typ-n-din1835b-bohrcraft-53000300100-p-72520.html>

Frez trzpieniowy fi 1,0mm do rowków, DIN327, HSS-E Co8, krótki, 2 ostrza, typ N, DIN1835B, Bohrcraft (53000300100)

Cena brutto	63,50 zł
Cena netto	51,63 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	53000300100
Kod EAN	4014691292985
Magazyn producenta	4

Opis produktu

Frez trzpieniowy do rowków DIN 327 HSS-E (Co8), krótka wersja, 2 ostrzowy, typ N

- 2-ostrzowy
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania

Zastosowanie:

- Stale do wytłaczania na zimno: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale do nawęglania: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 20MoCr3; 1.7320
- Stale do ulepszania cieplnego: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 42CrMo4; 1.7225
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 102Cr6; 1.2067
- Stale do ulepszania cieplnego: $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$; 50CrMo4; 1.7228
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$; X45NiCrMo4; 1.2767
- Stale do azotowania: $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$; 31CrMo12; 1.8515
- Stale wysokostopowe: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Stal nierdzewna ferrytyczna, martenzytyczna: $\leq 950 \text{ N/mm}^2$; X2CrTi12; 1.4512
- Stal nierdzewna austenityczna: $\leq 950 \text{ N/mm}^2$; X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4571
- Stal nierdzewna austenityczno-ferrytyczna (Duplex): $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$; X2CrNiMoN22-5-3; 1.4462
- Stal nierdzewna austenityczno-ferrytyczna żaroodporna (Super Duplex): $\leq 1250 \text{ N/mm}^2$; X2CrNiMoN25-7-4; 1.4410
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 100-250 N/mm^2 ; EN-GJL-200 (GG20); EN-JL-1030
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 250-450 N/mm^2 ; EN-GJL-300 (GG30); EN-JL-1050
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 350-500 N/mm^2 ; EN-GJS-400-15 (GGG40); EN-JS-1030
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 500-900 N/mm^2 ; EN-GJS-700-2 (GGG70); EN-JS-1070
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm^2 ; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm^2 ; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140

Średnica robocza [d1]: **1,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **6,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **47,00 mm**
Długość robocza [l3]: **2,50 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **25°**
Typ uchwytu: **DIN 1835 B**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**
Norma narzędzia: **DIN 327**