

Dane aktualne na dzień: 07-04-2026 20:44

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-10-0-mm-din-844-hss-e-pm-altin-dlugi-4-ostrza-typ-hr-din1835b-bohrcraft-54350301000-p-73079.html>

## Frez trzpieniowy fi 10,0 mm, DIN 844, HSS-E PM AlTiN, długi, 4 ostrza, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (54350301000)

Cena brutto	<b>257,83 zł</b>
Cena netto	<b>209,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>54350301000</b>
Kod EAN	<b>4014691298574</b>
Magazyn producenta	<b>12</b>

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E PM AlTiN, krótka wersja, typ HR

- 4-ostrzowy
- Z ostrzem centralnym
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Materiał ostrza HSS-E PM z powłoką AlTiN, odpowiedni do twardych i trudnych w obróbce maszynowej stali
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym

#### Zastosowanie:

- Stale do nawęglania:  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>; 20MoCr3; 1.7320
- Stale do ulepszenia cieplnego:  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>; 42CrMo4; 1.7225
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>; 102Cr6; 1.2067
- Stale wysokostopowe:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Stopy aluminium do odlewania: Si  $\leq 7\%$ ; EN AC-AIMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Czysty tytan:  $\leq 450$  N/mm<sup>2</sup>; Ti1; 3.7025
- Stopy tytanu:  $\leq 900$  N/mm<sup>2</sup>; TiAl6V4; 3.7165
- Stopy tytanu: TiAl4Mo4Sn2; 3.7185
- Czysty nikiel:  $\leq 600$  N/mm<sup>2</sup>; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu:  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu:  $\leq 1600$  N/mm<sup>2</sup>; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu:  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu:  $\leq 1600$  N/mm<sup>2</sup>; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza:  $\leq 1500$  N/mm<sup>2</sup>; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **10,00 mm**Średnica uchwyty [d2]: **10,00 mm**Długość całkowita [l1]: **72,00 mm**Długość robocza [l3]: **22,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **4**Materiał narzędzia: **HSS-E PM**

Powłoka: **ALTiN**

Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwytu: **DIN 1835 B**

Kierunek skrawania: **prawy**

Chłodzenie wewnętrzne: **nie**

Norma narzędzia: **DIN 844**