

Dane aktualne na dzień: 17-03-2026 00:24

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-11-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-tialn-krotki-zgrubny-4-ostrza-typ-hr-din1835b-bohrcraft-53360301100-p-72992.html>

## Frez trzpieniowy fi 11,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8 TiAlN, krótki, zgrubny, 4 ostrza, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (53360301100)

|                |                       |
|----------------|-----------------------|
| Cena brutto    | <b>230,10 zł</b>      |
| Cena netto     | <b>187,07 zł</b>      |
| Dostępność     | <b>Niedostępny</b>    |
| Czas wysyłki   | <b>Powyżej 14 dni</b> |
| Kod producenta | <b>53360301100</b>    |
| Kod EAN        | <b>4014691297713</b>  |

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ HR

- 4-ostrzowy
- Powłoka TiAlN
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego i rowków oraz frezowania czołowego i obwodowego
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej materiałów o średniej i wyższej wytrzymałości na rozciąganie do 1200 N/mm<sup>2</sup> (38 HRC)

#### Zastosowanie:

- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm<sup>2</sup>; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm<sup>2</sup>; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm<sup>2</sup>; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe: ≤ 1400 N/mm<sup>2</sup>; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1400 N/mm<sup>2</sup>; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: ≤ 1400 N/mm<sup>2</sup>; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Czysty nikiel: ≤ 600 N/mm<sup>2</sup>; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1000 N/mm<sup>2</sup>; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1600 N/mm<sup>2</sup>; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1000 N/mm<sup>2</sup>; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1600 N/mm<sup>2</sup>; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: ≤ 1500 N/mm<sup>2</sup>; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **11,00 mm**Średnica uchwytu [d2]: **12,00 mm**Długość całkowita [l1]: **79,00 mm**Długość robocza [l3]: **22,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **4**Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**Powłoka: **TiAlN**Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwytu: **DIN 1835 B**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**  
Norma narzędzia: **DIN 844**