

Dane aktualne na dzień: 29-03-2025 14:55

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-11-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-tialn-zgrubny-4-ostrza-typ-nr-din1835b-bohrcraft-53260301100-p-72904.html>

Frez trzpieniowy fi 11,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8 TiAlN, zgrubny, 4 ostrza, typ NR, DIN1835B, Bohrcraft (53260301100)

Cena brutto	269,65 zł
Cena netto	219,21 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	Powyżej 14 dni
Kod producenta	53260301100
Kod EAN	4014691296839

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ NR

- 4-ostrzowy
- Powłoka TiAlN
- Profil do obróbki zgrubnej
- Z ostrzem centralnym
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

Zastosowanie:

- Stale do wytlaczania na zimno: ≤ 600 N/mm²; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: ≤ 600 N/mm²; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: ≤ 600 N/mm²; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm²; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm²; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm²; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe: ≤ 1400 N/mm²; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1400 N/mm²; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: ≤ 1400 N/mm²; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Stal nierdzewna austenityczna: ≤ 950 N/mm²; X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4571
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 100-250 N/mm²; EN-GJL-200 (GG20); EN-JL-1030
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 250-450 N/mm²; EN-GJL-300 (GG30); EN-JL-1050
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 350-500 N/mm²; EN-GJS-400-15 (GGG40); EN-JS-1030
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 500-900 N/mm²; EN-GJS-700-2 (GGG70); EN-JS-1070
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-AIMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7%

Średnica robocza [d1]: **11,00 mm**Średnica uchwytu [d2]: **12,00 mm**Długość całkowita [l1]: **79,00 mm**Długość robocza [l3]: **22,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **4**Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**Powłoka: **TiAlN**

Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 1835 B**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**
Norma narzędzia: **DIN 844**