

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 14:26

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-12-0mm-do-rowkow-din844-hss-e-co8-zgrubny-4-ostrza-typ-nr-din1835b-bohrcraft-53250301200-p-72880.html>

## Frez trzpieniowy fi 12,0mm do rowków, DIN844, HSS-E Co8, zgrubny, 4 ostrza, typ NR, DIN1835B, Bohrcraft (53250301200)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>178,03 zł</b>     |
| Cena netto         | <b>144,74 zł</b>     |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>53250301200</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691296594</b> |
| Magazyn producenta | <b>9</b>             |

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ NR

- 4-ostrzowy
- Profil do obróbki zgrubnej
- Z ostrzem centralnym
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

#### Zastosowanie:

- Stale do wytłaczania na zimno:  $\leq 600 \text{ N/mm}^2$ ; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne:  $\leq 600 \text{ N/mm}^2$ ; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe:  $\leq 600 \text{ N/mm}^2$ ; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne:  $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ ; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania:  $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ ; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo:  $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ ; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe:  $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ ; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ ; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco:  $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ ; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Stal nierdzewna austenityczna:  $\leq 950 \text{ N/mm}^2$ ; X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4571
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL):  $100-250 \text{ N/mm}^2$ ; EN-GJL-200 (GG20); EN-JL-1030
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL):  $250-450 \text{ N/mm}^2$ ; EN-GJL-300 (GG30); EN-JL-1050
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS):  $350-500 \text{ N/mm}^2$ ; EN-GJS-400-15 (GGG40); EN-JS-1030
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS):  $500-900 \text{ N/mm}^2$ ; EN-GJS-700-2 (GGG70); EN-JS-1070
- Stopy aluminium do odlewania: Si  $\leq 7\%$ ; EN AC-ALMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7%

Średnica robocza [d1]: **12,00 mm**Średnica uchwytu [d2]: **12,00 mm**Długość całkowita [l1]: **83,00 mm**Długość robocza [l3]: **26,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **4**Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **30°**  
Typ uchwyty: **DIN 1835 B**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**  
Norma narzędzia: **DIN 844**