

Dane aktualne na dzień: 07-04-2026 17:58

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-13-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-dlugi-4-ostrza-typ-n-din1835b-bohrcraft-53200301300-p-72830.html>

Frez trzpieniowy fi 13,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8, długi, 4 ostrza, typ N, DIN1835B, Bohrcraft (53200301300)

Cena brutto	163,60 zł
Cena netto	133,01 zł
Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	Powyżej 14 dni
Kod producenta	53200301300
Kod EAN	4014691296099

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki wykańczającej DIN 844 HSS-E (Co8), długa wersja, typ N

- 4-ostrzowy
- Do obróbki wykańczającej
- Z ostrzem centralnym
- Frezy trzpieniowe do obróbki wykańczającej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czółowym i obwodowym.

Zastosowanie:

- Stale do wytłaczania na zimno: ≤ 600 N/mm²; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: ≤ 600 N/mm²; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: ≤ 600 N/mm²; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm²; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm²; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm²; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale do nawęglania: ≤ 1000 N/mm²; 20MoCr3; 1.7320
- Stale do ulepszania cieplnego: ≤ 1000 N/mm²; 42CrMo4; 1.7225
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1000 N/mm²; 102Cr6; 1.2067
- Stale do ulepszania cieplnego: ≤ 1200 N/mm²; 50CrMo4; 1.7228
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1200 N/mm²; X45NiCrMo4; 1.2767
- Stale do azotowania: ≤ 1200 N/mm²; 31CrMo12; 1.8515
- Stal nierdzewna austenityczna: ≤ 950 N/mm²; X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4571
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-AIMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Czysty nikiel: ≤ 600 N/mm²; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1000 N/mm²; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1600 N/mm²; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1000 N/mm²; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1600 N/mm²; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: ≤ 1500 N/mm²; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **13,00 mm**Średnica uchwyty [d2]: **12,00 mm**

Długość całkowita [l1]: **110,00 mm**

Długość robocza [l3]: **53,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **4**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwytu: **DIN 1835 B**

Kierunek skrawania: **prawy**

Chłodzenie wewnętrzne: **nie**

Norma narzędzia: **DIN 844**