

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 11:59

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-17-0mm-do-rowkow-din844-hss-e-co8-krotki-zgrubny-4-ostrza-typ-hr-din1835b-bohrcraft-53350301700-p-72977.html>


## Frez trzpieniowy fi 17,0mm do rowków, DIN844, HSS-E Co8, krótki, zgrubny, 4 ostrza, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (53350301700)

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Cena brutto        | <b>322,10 zł</b>      |
| Cena netto         | <b>261,87 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Niedostępny</b>    |
| Czas wysyłki       | <b>Powyżej 14 dni</b> |
| Kod producenta     | <b>53350301700</b>    |
| Kod EAN            | <b>4014691297560</b>  |
| Magazyn producenta | <b>0</b>              |

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ HR

- 4-ostrowy
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego i rowków oraz frezowania czołowego i obwodowego
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej materiałów o średniej i wyższej wytrzymałości na rozciąganie do 1200 N/mm<sup>2</sup> (38 HRC)

#### Zastosowanie:

- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm<sup>2</sup>; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm<sup>2</sup>; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm<sup>2</sup>; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe: ≤ 1400 N/mm<sup>2</sup>; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1400 N/mm<sup>2</sup>; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: ≤ 1400 N/mm<sup>2</sup>; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Czysty nikiel: ≤ 600 N/mm<sup>2</sup>; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1000 N/mm<sup>2</sup>; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1600 N/mm<sup>2</sup>; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1000 N/mm<sup>2</sup>; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1600 N/mm<sup>2</sup>; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: ≤ 1500 N/mm<sup>2</sup>; Incoloy 800; 1.4958

 Średnica robocza [d1]: **17,00 mm**

 Średnica uchwytu [d2]: **16,00 mm**

 Długość całkowita [l1]: **92,00 mm**

 Długość robocza [l3]: **32,00 mm**

 Ilość ostrzy [Z]: **4**

 Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**

 Powłoka: **brak**

 Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwytu: **DIN 1835 B**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**  
Norma narzędzia: **DIN 844**