

Dane aktualne na dzień: 07-04-2026 18:59

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-20-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-tialn-krotki-zgrubny-4-ostrza-typ-hr-din1835b-bohrcraft-53360302000-p-73000.html>

## Frez trzpieniowy fi 20,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8 TiAlN, krótki, zgrubny, 4 ostrza, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (53360302000)

Cena brutto	<b>472,58 zł</b>
Cena netto	<b>384,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>53360302000</b>
Kod EAN	<b>4014691297799</b>
Magazyn producenta	<b>1</b>

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ HR

- 4-ostrzowy
- Powłoka TiAlN
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego i rowków oraz frezowania czołowego i obwodowego
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej materiałów o średniej i wyższej wytrzymałości na rozciąganie do 1200 N/mm<sup>2</sup> (38 HRC)

#### Zastosowanie:

- Stale konstrukcyjne:  $\leq 800$  N/mm<sup>2</sup>; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania:  $\leq 800$  N/mm<sup>2</sup>; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo:  $\leq 800$  N/mm<sup>2</sup>; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Czysty nikiel:  $\leq 600$  N/mm<sup>2</sup>; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu:  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu:  $\leq 1600$  N/mm<sup>2</sup>; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu:  $\leq 1000$  N/mm<sup>2</sup>; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu:  $\leq 1600$  N/mm<sup>2</sup>; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza:  $\leq 1500$  N/mm<sup>2</sup>; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **20,00 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **20,00 mm**  
Długość całkowita [l1]: **104,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **38,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **5**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**  
Powłoka: **TiAlN**

Kąt lini śrubowej: **30°**  
Typ uchwytu: **DIN 1835 B**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**  
Norma narzędzia: **DIN 844**