Dane aktualne na dzień: 01-02-2026 16:13

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-20-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-tialn-krotki-zgrubny-4-ostrza-typ-hr-din1835b-bohrcraft-53360302000-p-73000.html

Frez trzpieniowy fi 20,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8 TiAlN, krótki, zgrubny, 4 ostrza, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (53360302000)

Cena brutto	**574,96 zł**
Cena netto	**467,45 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**53360302000**
Kod EAN	**4014691297799**

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ HR

- 4-ostrzowy
- Powłoka TiAlN
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego i rowków oraz frezowania czołowego i obwodowego
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej materiałów o średniej i wyższej wytrzymałości na rozciąganie do 1200 N/mm² (38 HRC)

Zastosowanie:

- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm²; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm²; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm²; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe: ≤ 1400 N/mm²; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1400 N/mm²; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: ≤ 1400 N/mm²; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Czysty nikiel: ≤ 600 N/mm²; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1000 N/mm²; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1600 N/mm²; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1000 N/mm²; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1600 N/mm²; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: ≤ 1500 N/mm²; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **20,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **20,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **104,00 mm**
Długość robocza [l3]: **38,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **5**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**
Powłoka: **TiAlN**
Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwytu: **DIN 1835 B**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**
Norma narzędzia: **DIN 844**