

Dane aktualne na dzień: 07-04-2026 16:51

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-22-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-tialn-krotki-zgrubny-5-ostrzy-typ-hr-din1835b-bohrcraft-53360302200-p-73001.html>

Frez trzpieniowy fi 22,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8 TiAlN, krótki, zgrubny, 5 ostrzy, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (53360302200)

Cena brutto	558,37 zł
Cena netto	453,96 zł
Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	Powyżej 14 dni
Kod producenta	53360302200
Kod EAN	4014691297805

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), krótka wersja, typ HR

- 5-ostrzowy
- Powłoka TiAlN
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego i rowków oraz frezowania czołowego i obwodowego
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej materiałów o średniej i wyższej wytrzymałości na rozciąganie do 1200 N/mm² (38 HRC)

Zastosowanie:

- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm²; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm²; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm²; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe: ≤ 1400 N/mm²; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1400 N/mm²; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: ≤ 1400 N/mm²; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Czysty nikiel: ≤ 600 N/mm²; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1000 N/mm²; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1600 N/mm²; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1000 N/mm²; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1600 N/mm²; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: ≤ 1500 N/mm²; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **22,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **20,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **104,00 mm**
Długość robocza [l3]: **38,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **5**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**
Powłoka: **TiAlN**
Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwytu: **DIN 1835 B**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**
Norma narzędzia: **DIN 844**