

Dane aktualne na dzień: 26-03-2025 13:55

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-26-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-tialn-dlugi-zgrubny-5-ostrzy-typ-nr-din1835b-bohrcraft-53310302600-p-72960.html>

## Frez trzpieniowy fi 26,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8 TiAlN, długi, zgrubny, 5 ostrzy, typ NR, DIN1835B, Bohrcraft (53310302600)

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto    | <b>1 179,85 zł</b>   |
| Cena netto     | <b>959,23 zł</b>     |
| Dostępność     | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki   | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta | <b>53310302600</b>   |
| Kod EAN        | <b>4014691297393</b> |

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), długa wersja, typ NR

- 5-ostrzowy
- Powłoka TiAlN
- Profil do obróbki zgrubnej
- Z ostrzem centralnym
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

#### Zastosowanie:

- Stale do wyłaczania na zimno:  $\leq 600$  N/mm<sup>2</sup>; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne:  $\leq 600$  N/mm<sup>2</sup>; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe:  $\leq 600$  N/mm<sup>2</sup>; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne:  $\leq 800$  N/mm<sup>2</sup>; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania:  $\leq 800$  N/mm<sup>2</sup>; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo:  $\leq 800$  N/mm<sup>2</sup>; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco:  $\leq 1400$  N/mm<sup>2</sup>; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Stal nierdzewna austenityczna:  $\leq 950$  N/mm<sup>2</sup>; X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4571
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 100-250 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJL-200 (GG20); EN-JL-1030
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 250-450 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJL-300 (GG30); EN-JL-1050
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 350-500 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJS-400-15 (GGG40); EN-JS-1030
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 500-900 N/mm<sup>2</sup>; EN-GJS-700-2 (GGG70); EN-JS-1070
- Stopy aluminium do odlewania: Si  $\leq 7\%$ ; EN AC-AIMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7%

Średnica robocza [d1]: **26,00 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **25,00 mm**  
Długość całkowita [l1]: **166,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **90,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **5**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**  
Powłoka: **TiAlN**

Kąt lini śrubowej: **30°**  
Typ uchwytu: **DIN 1835 B**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**  
Norma narzędzia: **DIN 844**