

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 14:27

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-3-0mm-din6527l-weglikowy-vhm-krotki-2-ostrza-typ-w-din6535ha-bohrcraft-55050300300-p-73096.html>

## Frez trzpieniowy fi 3,0mm, DIN6527L, węglkowy VHM, krótki, 2 ostrza, typ W, DIN6535HA, Bohrcraft (55050300300)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>85,10 zł</b>      |
| Cena netto         | <b>69,19 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>55050300300</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691300833</b> |
| Magazyn producenta | <b>1</b>             |

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do rowków, VHM, 2-ostrowy, krótka wersja, typ W

- 2-ostrowy
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne

#### Zastosowanie:

- Stopy aluminium do obróbki plastycznej:  $\leq 200 \text{ N/mm}^2$ ; EN AW-ALMn1; EN AW-3103
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej:  $\leq 350 \text{ N/mm}^2$ ; EN AW-ALMgSi; EN AW-6060
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej:  $\leq 550 \text{ N/mm}^2$ ; EN AW-ALZn5Mg3Cu; EN AW-7022
- Stopy aluminium do odlewania: Si  $\leq 7\%$ ; EN AC-ALMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7%

#### Możliwe zastosowanie:

- Czysta miedź, miedź niskostopowa:  $\leq 400 \text{ N/mm}^2$ ; E-Cu 57; EN CW 004 A
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry):  $\leq 550 \text{ N/mm}^2$ ; CuZn37 (Ms63); EN CW 508 L
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry):  $\leq 550 \text{ N/mm}^2$ ; CuZn36Pb3 (Ms58); EN CW 603 N
- Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiumowy, długie wióry):  $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ ; CuAl10Ni5Fe4; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry):  $\leq 700 \text{ N/mm}^2$ ; CuSn8P; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry):  $\leq 400 \text{ N/mm}^2$ ; CuSn7 ZnPb (Rg7); 2.1090

Średnica robocza [d1]: **3,00 mm**Średnica uchwytu [d2]: **4,00 mm**Długość całkowita [L1]: **50,00 mm**Długość robocza [L3]: **9,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **2**Materiał narzędzia: **Węglik spiekany**Powłoka: **brak**Kąt lini śrubowej: **35°**Typ uchwytu: **DIN 6535 HA**Kierunek skrawania: **prawy**Chłodzenie wewnętrzne: **nie**

Norma narzędzia: **DIN 6527L**