RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:16

Link do produktu: https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-30-0mm-din844-hss-e-pm-altin-dlugi-5-ostrzy-typ-hr-din1835b-bohrcraft-54350303000-p-73087.html



Frez trzpieniowy fi 30,0mm, DIN844, HSS-E PM AlTiN, długi, 5 ostrzy, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (54350303000)

Cena brutto	**1 214,80 zł**
Cena netto	**987,64 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**54350303000**
Kod EAN	**4014691298659**
Magazyn producenta	**3**

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E PM AlTiN, krótka wersja, typ HR

- 5-ostrzowy
- Z ostrzem centralnym
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Materiał ostrza HSS-E PM z powłoką AlTiN, odpowiedni do twardych i trudnych w obróbce maszynowej stali
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym

Zastosowanie:

- Stale do nawęglania: ≤ 1000 N/mm²; 20MoCr3; 1.7320
- Stale do ulepszania cieplnego: ≤ 1000 N/mm²; 42CrMo4; 1.7225
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1000 N/mm²; 102Cr6; 1.2067
- Stale wysokostopowe: ≤ 1400 N/mm²; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1400 N/mm²; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: ≤ 1400 N/mm²; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm²; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Stopy aluminium do odlewania: Si ≤ 7%; EN AC-AlMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Czysty tytan: ≤ 450 N/mm²; Ti1; 3.7025
- Stopy tytanu: ≤ 900 N/mm²; TiAl6V4; 3.7165
- Stopy tytanu: TiAl4Mo4Sn2; 3.7185
- Czysty nikiel: ≤ 600 N/mm²; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1000 N/mm²; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: ≤ 1600 N/mm²; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1000 N/mm²; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: ≤ 1600 N/mm²; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: ≤ 1500 N/mm²; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **30,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **25,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **121,00 mm**
Długość robocza [l3]: **45,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **5**
Materiał narzędzia: **HSS-E PM**

Powłoka: **ALTiN**
Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 1835 B**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**
Norma narzędzia: **DIN 844**