

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 09:14

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-5-0-mm-din-6527l-weglikowy-vhm-dlugi-3-ostrza-typ-w-din6535ha-bohrcraft-55100300500-p-73120.html>

Frez trzpieniowy fi 5,0 mm, DIN 6527L, węglkowy VHM, długi, 3 ostrza, typ W, DIN6535HA, Bohrcraft (55100300500)

Cena brutto	100,52 zł
Cena netto	81,72 zł
Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	55100300500
Kod EAN	4014691301076
Magazyn producenta	0

Opis produktu

Frez trzpieniowy do rowków, VHM, 3-ostrowy, długa wersja, typ W

- 3-ostrowy
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wgłębnego, frezowania rowków i wytaczania
- Szczególnie do obróbki maszynowej miękkich materiałów, takich jak aluminium, metale nieżelazne i tworzywa sztuczne

Zastosowanie:

- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 200 N/mm²; EN AW-ALMn1; EN AW-3103
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 350 N/mm²; EN AW-ALMgSi; EN AW-6060
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 550 N/mm²; EN AW-ALZn5Mg3Cu; EN AW-7022
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-ALMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Stopy aluminium do odlewania: 12%

Możliwe zastosowanie:

- Czysta miedź, miedź niskostopowa: ≤ 400 N/mm²; E-Cu 57; EN CW 004 A
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry): ≤ 550 N/mm²; CuZn37 (Ms63); EN CW 508 L
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry): ≤ 550 N/mm²; CuZn36Pb3 (Ms58); EN CW 603 N
- Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiumowy, długie wióry): ≤ 800 N/mm²; CuAl10Ni5Fe4; EN CW 307 N
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry): ≤ 700 N/mm²; CuSn8P; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry): ≤ 400 N/mm²; CuSn7 ZnPb (Rg7); 2.1090

Średnica robocza [d1]: **5,00 mm**Średnica uchwytu [d2]: **6,00 mm**Długość całkowita [L1]: **57,00 mm**Długość robocza [L3]: **13,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **3**Materiał narzędzia: **Węglik spiekany**Powłoka: **brak**Kąt lini śrubowej: **45°**Typ uchwytu: **DIN 6535 HA**Kierunek skrawania: **prawy**Chłodzenie wewnętrzne: **nie**

Norma narzędzia: **DIN 6527L**