

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:18

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-7-0mm-do-rowkow-din327-hss-e-co8-krotki-2-ostrza-typ-n-din1835b-bohrcraft-53000300700-p-72536.html>

## Frez trzpieniowy fi 7,0mm do rowków, DIN327, HSS-E Co8, krótki, 2 ostrza, typ N, DIN1835B, Bohrcraft (53000300700)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>60,00 zł</b>      |
| Cena netto         | <b>48,78 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Niedostępny</b>   |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>53000300700</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691293142</b> |
| Magazyn producenta | <b>0</b>             |

### Opis produktu

#### Frez trzpieniowy do rowków DIN 327 HSS-E (Co8), krótka wersja, 2 ostrzowy, typ N

- 2-ostrzowy
- Z ostrzem centralnym
- Przeznaczone do frezowania wglębnego, frezowania rowków i wytaczania

#### Zastosowanie:

- Stale do wytłaczania na zimno:  $\leq 600 \text{ N/mm}^2$ ; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne:  $\leq 600 \text{ N/mm}^2$ ; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe:  $\leq 600 \text{ N/mm}^2$ ; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne:  $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ ; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania:  $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ ; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo:  $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ ; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale do nawęglania:  $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ ; 20MoCr3; 1.7320
- Stale do ulepszania cieplnego:  $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ ; 42CrMo4; 1.7225
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$ ; 102Cr6; 1.2067
- Stale do ulepszania cieplnego:  $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ ; 50CrMo4; 1.7228
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ ; X45NiCrMo4; 1.2767
- Stale do azotowania:  $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$ ; 31CrMo12; 1.8515
- Stale wysokostopowe:  $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ ; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno:  $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ ; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco:  $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$ ; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Stal nierdzewna ferrytyczna, martenzytyczna:  $\leq 950 \text{ N/mm}^2$ ; X2CrTi12; 1.4512
- Stal nierdzewna austenityczna:  $\leq 950 \text{ N/mm}^2$ ; X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4571
- Stal nierdzewna austenityczno-ferrytyczna (Duplex):  $\leq 1100 \text{ N/mm}^2$ ; X2CrNiMoN22-5-3; 1.4462
- Stal nierdzewna austenityczno-ferrytyczna żaroodporna (Super Duplex):  $\leq 1250 \text{ N/mm}^2$ ; X2CrNiMoN25-7-4; 1.4410
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 100-250  $\text{N/mm}^2$ ; EN-GJL-200 (GG20); EN-JL-1030
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 250-450  $\text{N/mm}^2$ ; EN-GJL-300 (GG30); EN-JL-1050
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 350-500  $\text{N/mm}^2$ ; EN-GJS-400-15 (GGG40); EN-JS-1030
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 500-900  $\text{N/mm}^2$ ; EN-GJS-700-2 (GGG70); EN-JS-1070
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500  $\text{N/mm}^2$ ; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500  $\text{N/mm}^2$ ; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140

Średnica robocza [d1]: **7,00 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **10,00 mm**  
Długość całkowita [l1]: **60,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **10,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **25°**  
Typ uchwytu: **DIN 1835 B**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**  
Norma narzędzia: **DIN 327**