

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:18

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-8-0mm-din844-hss-e-pm-altin-dlugi-4-ostrza-typ-hr-din1835b-bohrcraft-54350300800-p-73077.html>

Frez trzpieniowy fi 8,0mm, DIN844, HSS-E PM AlTiN, długi, 4 ostrza, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (54350300800)

Cena brutto	224,27 zł
Cena netto	182,33 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	54350300800
Kod EAN	4014691298550
Magazyn producenta	11

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E PM AlTiN, krótka wersja, typ HR

- 4-ostrowy
- Z ostrzem centralnym
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Materiał ostrza HSS-E PM z powłoką AlTiN, odpowiedni do twardych i trudnych w obróbce maszynowej stali
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym

Zastosowanie:

- Stale do nawęglania: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 20MoCr3; 1.7320
- Stale do ulepszenia cieplnego: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 42CrMo4; 1.7225
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 102Cr6; 1.2067
- Stale wysokostopowe: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm^2 ; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm^2 ; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-AIMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Czysty tytan: $\leq 450 \text{ N/mm}^2$; Ti1; 3.7025
- Stopy tytanu: $\leq 900 \text{ N/mm}^2$; TiAl6V4; 3.7165
- Stopy tytanu: TiAl4Mo4Sn2; 3.7185
- Czysty nikiel: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: $\leq 1500 \text{ N/mm}^2$; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **8,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **10,00 mm**
Długość całkowita [L1]: **69,00 mm**
Długość robocza [L3]: **19,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **4**
Materiał narzędzia: **HSS-E PM**

Powłoka: **ALTiN**

Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwytu: **DIN 1835 B**

Kierunek skrawania: **prawy**

Chłodzenie wewnętrzne: **nie**

Norma narzędzia: **DIN 844**