

Dane aktualne na dzień: 27-05-2025 21:51

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-9-0-mm-din-844-hss-e-pm-altin-krotki-4-ostrza-typ-hr-din1835b-bohrccraft-54350300900-p-73078.html>

Frez trzpieniowy fi 9,0 mm, DIN 844, HSS-E PM AlTiN, krótki, 4 ostrza, typ HR, DIN1835B, Bohrcraft (54350300900)

Cena brutto	327,99 zł
Cena netto	266,67 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	Powyżej 14 dni
Kod producenta	54350300900
Kod EAN	4014691298567

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E PM AlTiN, krótka wersja, typ HR

- 4-ostrzowy
- Z ostrzem centralnym
- Profil do obróbki zgrubnej o drobnym skoku
- Materiał ostrza HSS-E PM z powłoką AlTiN, odpowiedni do twardych i trudnych w obróbce maszynowej stali
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym

Zastosowanie:

- Stale do nawęglania: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 20MoCr3; 1.7320
- Stale do ulepszania cieplnego: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 42CrMo4; 1.7225
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; 102Cr6; 1.2067
- Stale wysokostopowe: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm^2 ; EN-GJMW-350-4 (GTW-35); EN-JM-1010
- Żeliwo ciągliwe (GTMW, GTMB): 250-500 N/mm^2 ; EN-GJMB-450-6 (GTS-45); EN-JM-1140
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-AIMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Czysty tytan: $\leq 450 \text{ N/mm}^2$; Ti1; 3.7025
- Stopy tytanu: $\leq 900 \text{ N/mm}^2$; TiAl6V4; 3.7165
- Stopy tytanu: TiAl4Mo4Sn2; 3.7185
- Czysty nikiel: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; Ni 99,6; 2.4060
- Stopy na bazie niklu: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; Monel 400; 2.4360
- Stopy na bazie niklu: $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$; Inconel 718; 2.4668
- Stopy na bazie kobaltu: $\leq 1000 \text{ N/mm}^2$; Udimet 605
- Stopy na bazie kobaltu: $\leq 1600 \text{ N/mm}^2$; Haynes 25; 2.4964
- Stopy na bazie żelaza: $\leq 1500 \text{ N/mm}^2$; Incoloy 800; 1.4958

Średnica robocza [d1]: **9,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **10,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **69,00 mm**
Długość robocza [l3]: **19,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **4**

Materiał narzędzia: **HSS-E PM**

Powłoka: **ALTiN**

Kąt lini śrubowej: **30°**

Typ uchwyty: **DIN 1835 B**

Kierunek skrawania: **prawy**

Chłodzenie wewnętrzne: **nie**

Norma narzędzia: **DIN 844**