

Dane aktualne na dzień: 01-04-2025 01:58

Link do produktu: <https://wiertools.pl/frez-trzpieniowy-fi-9-0-mm-do-rowkow-din-844-hss-e-co8-tialn-dlugi-zgrubny-4-ostrza-typ-nr-din1835b-bohrcraft-53310300900-p-72948.html>

Frez trzpieniowy fi 9,0 mm do rowków, DIN 844, HSS-E Co8 TiAlN, długi, zgrubny, 4 ostrza, typ NR, DIN1835B, Bohrcraft (53310300900)

Cena brutto	273,20 zł
Cena netto	222,12 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	53310300900
Kod EAN	4014691297270

Opis produktu

Frez trzpieniowy do obróbki zgrubnej DIN 844 HSS-E (Co8), długa wersja, typ NR

- 4-ostrzowy
- Powłoka TiAlN
- Profil do obróbki zgrubnej
- Z ostrzem centralnym
- Frezy trzpieniowe do obróbki zgrubnej do uniwersalnego zastosowania we frezowaniu wgłębnym, frezowaniu rowków oraz frezowaniu czołowym i obwodowym.

Zastosowanie:

- Stale do wyłaczania na zimno: ≤ 600 N/mm²; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: ≤ 600 N/mm²; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: ≤ 600 N/mm²; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm²; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm²; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm²; GS-25CrMo4; 1.7218
- Stale wysokostopowe: ≤ 1400 N/mm²; X38CrMoV5-3; 1.2367
- Stale narzędziowe do pracy na zimno: ≤ 1400 N/mm²; X100CrMoV8-1-1; 1.2990
- Stale narzędziowe do pracy na gorąco: ≤ 1400 N/mm²; X40CrMoV5-1; 1.2344
- Stal nierdzewna austenityczna: ≤ 950 N/mm²; X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4571
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 100-250 N/mm²; EN-GJL-200 (GG20); EN-JL-1030
- Żeliwo z grafitem płatkowym (GJL): 250-450 N/mm²; EN-GJL-300 (GG30); EN-JL-1050
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 350-500 N/mm²; EN-GJS-400-15 (GGG40); EN-JS-1030
- Żeliwo z grafitem sferoidalnym (GJS): 500-900 N/mm²; EN-GJS-700-2 (GGG70); EN-JS-1070
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-AIMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7%

Średnica robocza [d1]: **9,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **10,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **88,00 mm**
Długość robocza [l3]: **38,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **4**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**
Powłoka: **TiAlN**

Kąt lini śrubowej: **30°**
Typ uchwytu: **DIN 1835 B**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**
Norma narzędzia: **DIN 844**