

Dane aktualne na dzień: 13-06-2025 04:16

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m10-metryczny-hss-e-co5-din-371-b-6h-niebieski-pierscien-vap-profi-plus-41440301000-p-66389.html>

Gwintownik maszynowy M10 metryczny, HSS-E Co5, DIN 371 B, 6H, niebieski pierścień, VAP, Profi-Plus (41440301000)

Cena brutto	68,54 zł
Cena netto	55,72 zł
Cena poprzednia	68,58 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	41440301000
Kod EAN	4014691244113

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5**

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach automatowych
Pierścień koloru niebieskiego.

Zastosowanie:

Stal automatowa	bardzo dobre
Stal do ulepszania cieplnego	odpowiednie
Stal narzędziowa	odpowiednie
Stal nierdzewna	bardzo dobre
Żeliwo ciągliwe	odpowiednie

Parametry:

Norma: DIN371
Gwint: Metryczny
Materiał: HSS-E Co5
Średnica gwintu: M10
Skok gwintu: 1,50 mm
Tolerancja: ISO2 6H
Kształt nakroju: B
Rodzaj gwintu: przelotowy
Kąt lini śrubowej:
Zarys gwintu: 60°
Kierunek skrawania: prawy
Powłoka: VAP
Średnica otworu: 8,5 mm
Długość całkowita: 100 mm
Długość gwintu: 24 mm
Uchwyt (kwadrat): 8,0 mm

Długość całkowita [l1]: **100,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **24,00 mm**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M10**
Skok gwintu: **1,50 mm**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **VAP**
Kąt lini śrubowej: **0°**
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**
Typ uchwytu: **Kwadrat 8,0 mm**
Typ otworu: **przelotowy**
Średnica otworu: **8,50 mm**
Forma: **B**
Norma gwintu: **DIN 13**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN371**