

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 12:30

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m10-metryczny-hss-e-co5-tialn-din371-forma-c-6h-typ-hd-nieprzelotowy-bohrcraft-profi-plus-41910301000-p-69335.html>

Gwintownik maszynowy M10 metryczny, HSS-E Co5 TiAlN, DIN371, forma C, 6H, typ HD, nieprzelotowy, Bohrcraft Profi-Plus (41910301000)

Cena brutto	114,60 zł
Cena netto	93,17 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	41910301000
Kod EAN	4014691278118
Magazyn producenta	7

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5** z powłoką **TiAlN**

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach ulepszanych cieplnie

Zastosowanie:

Stal do ulepszania cieplnego	bardzo dobre
Stal narzędziowa	bardzo dobre
Stal nierdzewna	odpowiednie

Parametry:

Norma: DIN371
Gwint: Metryczny
Materiał: HSS-E Co5
Średnica gwintu: M10
Skok gwintu: 1,50 mm
Tolerancja: ISO2 6H
Kształt nakroju: C
Rodzaj gwintu: nieprzelotowy
Kąt lini śrubowej: 40°
Zarys gwintu: 60°
Kierunek skrawania: prawy
Powłoka: TiAlN
Średnica otworu: 8,5 mm
Długość całkowita: 100 mm
Długość gwintu: 15 mm
Uchwyt (kwadrat): 8,0 mm

Długość całkowita [l1]: **100,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **15,00 mm**

Typ gwintu: **M**

Rozmiar gwintu: **M10**

Skok gwintu: **1,50 mm**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**

Powłoka: **TiAIN**

Kąt lini śrubowej: **40°**

Klasa tolerancji: **ISO2 6H**

Typ uchwytu: **Kwadrat 8,0 mm**

Typ otworu: **nieprzelotowy**

Średnica otworu: **8,50 mm**

Forma: **C**

Norma gwintu: **DIN 13**

Zarys gwintu: **60°**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN371**