

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 07:11

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m12-metryczny-hss-e-co5-hardlube-din-376-forma-c-6h-skrętny-nieprzelotowy-czarny-pierścień-profi-plus-41800301200-p-69240.html>

## Gwintownik maszynowy M12 metryczny, HSS-E Co5, HARDLUBE, DIN 376, forma C, 6H, skrętny, nieprzelotowy, czarny pierścień, Profi-Plus (41800301200)

Cena brutto	<b>249,31 zł</b>
Cena netto	<b>202,69 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>41800301200</b>
Kod EAN	<b>4014691277258</b>
Magazyn producenta	<b>10</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze proszkowej stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E PM** z powłoką **HARDLUBE**.

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach konstrukcyjnych, stalach ulepszanych cieplnie **Pierścień koloru czarnego**.

#### Zastosowanie:

Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal automatowa	bardzo dobre
Stal do ulepszania cieplnego	odpowiednie
Stal narzędziowa	odpowiednie
Stal nierdzewna, INOX	bardzo dobre
Żeliwo ciągliwe	odpowiednie
Aluminium- długi wiór	odpowiednie
Aluminium- krótki wiór	odpowiednie
Miedź, stopy miedzi	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

#### Parametry:

Norma: DIN376  
Gwint: Metryczny  
Materiał: HSS-E Co5  
Średnica gwintu: M12  
Skok gwintu: 1,75 mm  
Tolerancja: ISO2 6H  
Kształt nakroju: C

Rodzaj gwintu: nieprzelotowy  
Kąt lini śrubowej: 40°  
Zarys gwintu: 60°  
Kierunek skrawania: prawy  
Powłoka: HARDLUBE  
Średnica otworu: 10,2 mm  
Długość całkowita: 110 mm  
Długość gwintu: 18 mm  
Uchwyt (kwadrat): 7,0 mm

Długość całkowita [I1]: **110,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **18,00 mm**  
Typ gwintu: **M**  
Rozmiar gwintu: **M12**  
Skok gwintu: **1,75 mm**  
Materiał narzędzia: **HSS-E PM**  
Powłoka: **Hardlube**  
Kąt lini śrubowej: **40°**  
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**  
Typ uchwytu: **Kwadrat 7,0 mm**  
Typ otworu: **nieprzelotowy**  
Średnica otworu: **10,20 mm**  
Forma: **C**  
Norma gwintu: **DIN 13**  
Zarys gwintu: **60°**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN376**