

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 04:22

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m12-metryczny-hss-e-co5-hd-din-376-forma-c-6h-skretny-nieprzelotowy-czerwony-pierścien-profi-plus-41780301200-p-66449.html>

Gwintownik maszynowy M12 metryczny, HSS-E Co5, HD, DIN 376, forma C, 6H, skrętny, nieprzelotowy, czerwony pierścień, Profi-Plus (41780301200)

Cena brutto	91,40 zł
Cena netto	74,31 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	41780301200
Kod EAN	4014691256802
Magazyn producenta	100

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5**

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach ulepszanych cieplnie
Pierścień koloru czerwonego.

Zastosowanie:

Stal do ulepszania cieplnego	bardzo dobre
Stal narzędziowa	bardzo dobre
Stal nierdzewna	odpowiednie

Parametry:

Norma: DIN376
Gwint: Metryczny
Materiał: HSS-E Co5
Średnica gwintu: M12
Skok gwintu: 1,75 mm
Tolerancja: ISO2 6H
Kształt nakroju: C
Rodzaj gwintu: nieprzelotowy
Kąt lini śrubowej: 40°
Zarys gwintu: 60°
Kierunek skrawania: prawy
Powłoka:
Średnica otworu: 10,2 mm
Długość całkowita: 110 mm
Długość gwintu: 18 mm

Uchwyt (kwadrat): 7,0 mm

Długość całkowita [l1]: **110,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **18,00 mm**

Typ gwintu: **M**

Rozmiar gwintu: **M12**

Skok gwintu: **1,75 mm**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **40°**

Klasa tolerancji: **ISO2 6H**

Typ uchwytu: **Kwadrat 7,0 mm**

Typ otworu: **nieprzelotowy**

Średnica otworu: **10,20 mm**

Forma: **C**

Norma gwintu: **DIN 13**

Zarys gwintu: **60°**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN376**