

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 12:47

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m12-metryczny-hss-e-co5-tialn-din376-forma-c-6h-typ-uni-skretny-nieprzelotowy-bohrcraft-profi-plus-41860301200-p-69294.html>

## Gwintownik maszynowy M12 metryczny, HSS-E Co5 TiAlN, DIN376, forma C, 6H, typ UNI, skrętny, nieprzelotowy, Bohrcraft Profi-Plus (41860301200)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>125,72 zł</b>     |
| Cena netto         | <b>102,21 zł</b>     |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>41860301200</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691285598</b> |
| Magazyn producenta | <b>1</b>             |

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5** z powłoką **TiAlN**.

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach konstrukcyjnych, stalach ulepszanych cieplnie

#### Zastosowanie:

|                              |              |
|------------------------------|--------------|
| Stal konstrukcyjna           | bardzo dobre |
| Stal konstrukcyjna           | bardzo dobre |
| Stal automatowa              | bardzo dobre |
| Stal do ulepszania cieplnego | odpowiednie  |
| Żeliwo ciągliwe              | bardzo dobre |
| Żeliwo szare                 | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne            | odpowiednie  |

#### Parametry:

Norma: DIN376  
Gwint: Metryczny  
Materiał: HSS-E Co5  
Średnica gwintu: M12  
Skok gwintu: 1,75 mm  
Tolerancja: ISO2 6H  
Kształt nakroju: C  
Rodzaj gwintu: nieprzelotowy  
Kąt lini śrubowej: 40°  
Zarys gwintu: 60°  
Kierunek skrawania: prawy  
Powłoka: TiAlN  
Średnica otworu: 10,2 mm

Długość całkowita: 110 mm  
Długość gwintu: 18 mm  
Uchwyt (kwadrat): 7,0 mm

Długość całkowita [l1]: **110,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **18,00 mm**  
Typ gwintu: **M**  
Rozmiar gwintu: **M12**  
Skok gwintu: **1,75 mm**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **TiAlN**  
Kąt lini śrubowej: **40°**  
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**  
Typ uchwytu: **Kwadrat 7,0 mm**  
Typ otworu: **nieprzelotowy**  
Średnica otworu: **10,20 mm**  
Forma: **C**  
Norma gwintu: **DIN 13**  
Zarys gwintu: **60°**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN376**