RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:25

Link do produktu: https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m14-metryczny-hss-e-co5-tin-din371-forma-c-skretny-6h-nieprzelotowy-iso-din13-bohrcraft-41580301400-p-69167.html



Gwintownik maszynowy M14 metryczny, HSS-E Co5 TiN, DIN371, forma C skrętny, 6H, nieprzelotowy, ISO DIN13, Bohrcraft (41580301400)

Cena brutto	**122,11 zł**
Cena netto	**99,28 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**41580301400**
Kod EAN	**4014691277326**
Magazyn producenta	**0**

Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybkotnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5**

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach konstrukcyjnych niskostopowych

Zastosowanie:

Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal automatowa	odpowiednie
Aluminium - długi wiór	odpowiednie
Aluminium - krótki wiór	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:
Norma: DIN 376
Gwint: Metryczny
Materiał: HSS-E Co5
Średnica gwintu: M14
Skok gwintu: 2,00 mm
Tolerancja: ISO2 6H
Kształ nakroju: C
Rodzaj gwintu: Nieprzelotowy
Kąt lini śrubowej: 35°
Zarys gwintu: 60°
Kierunek skrawania: prawy
Powłoka: TiN
Średnica otworu: 12,0 mm
Długość całkowita: 110 mm
Długość gwintu: 20 mm
Uchwyt (kwadrat): 9,0 mm

Długość całkowita [l1]: **110,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **20,00 mm**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M14**

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Skok gwintu: **2,00 mm**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TiN**
Kąt lini śrubowej: **35°**
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**
Typ uchwytu: **Kwadrat 9,0 mm**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Średnica otworu: **12,00 mm**
Forma: **C**
Norma gwintu: **DIN 13**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 376**