

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 06:54

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m16-metryczny-hss-e-co5-hardlube-din-376-forma-c-6h-skretny-nieprzelotowy-czarny-pierścien-profi-plus-41800301600-p-69242.html>

Gwintownik maszynowy M16 metryczny, HSS-E Co5, HARDLUBE, DIN 376, forma C, 6H, skrętny, nieprzelotowy, czarny pierścień, Profi-Plus (41800301600)

Cena brutto	419,47 zł
Cena netto	341,03 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	41800301600
Kod EAN	4014691277272
Magazyn producenta	6

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze proszkowej stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E PM** z powłoką **HARDLUBE**.

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach konstrukcyjnych, stalach ulepszanych cieplnie **Pierścień koloru czarnego**.

Zastosowanie:

Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal automatowa	bardzo dobre
Stal do ulepszania cieplnego	odpowiednie
Stal narzędziowa	odpowiednie
Stal nierdzewna, INOX	bardzo dobre
Żeliwo ciągliwe	odpowiednie
Aluminium- długi wiór	odpowiednie
Aluminium- krótki wiór	odpowiednie
Miedź, stopy miedzi	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:

Norma: DIN376
Gwint: Metryczny
Materiał: HSS-E Co5
Średnica gwintu: M16
Skok gwintu: 2,00 mm
Tolerancja: ISO2 6H
Kształt nakroju: C

Rodzaj gwintu: nieprzelotowy
Kąt lini śrubowej: 40°
Zarys gwintu: 60°
Kierunek skrawania: prawy
Powłoka: HARDLUBE
Średnica otworu: 14,0 mm
Długość całkowita: 110 mm
Długość gwintu: 20 mm
Uchwyt (kwadrat): 9,0 mm

Długość całkowita [I1]: **110,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [I2]: **20,00 mm**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M16**
Skok gwintu: **2,00 mm**
Materiał narzędzia: **HSS-E PM**
Powłoka: **Hardlube**
Kąt lini śrubowej: **40°**
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**
Typ uchwytu: **Kwadrat 9,0 mm**
Typ otworu: **nieprzelotowy**
Średnica otworu: **14,00 mm**
Forma: **C**
Norma gwintu: **DIN 13**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN376**