

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 07:35

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m16-metryczny-hss-e-co5-tin-din-376-forma-c-6h-typ-uni-skretny-nieprzelotowy-bohrcraft-profi-plus-41880301600-p-69270.html>

## Gwintownik maszynowy M16 metryczny, HSS-E Co5 TiN, DIN 376, forma C, 6H, typ UNI, skrętny, nieprzelotowy, Bohrcraft Profi-Plus (41880301600)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>171,83 zł</b>     |
| Cena netto         | <b>139,70 zł</b>     |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>41880301600</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691277845</b> |
| Magazyn producenta | <b>1</b>             |

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5** z powłoką **TiN**.

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach konstrukcyjnych, stalach ulepszanych cieplnie

#### Zastosowanie:

|                              |              |
|------------------------------|--------------|
| Stal konstrukcyjna           | bardzo dobre |
| Stal konstrukcyjna           | bardzo dobre |
| Stal automatowa              | bardzo dobre |
| Stal do ulepszania cieplnego | odpowiednie  |
| Żeliwo ciągliwe              | bardzo dobre |
| Żeliwo szare                 | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne            | odpowiednie  |

#### Parametry:

Norma: DIN376  
Gwint: Metryczny  
Materiał: HSS-E Co5  
Średnica gwintu: M16  
Skok gwintu: 2,00 mm  
Tolerancja: ISO2 6H  
Kształt nakroju: C  
Rodzaj gwintu: nieprzelotowy  
Kąt lini śrubowej: 35°  
Zarys gwintu: 60°  
Kierunek skrawania: prawy  
Powłoka: TiN  
Średnica otworu: 14,0 mm

Długość całkowita: 110 mm  
Długość gwintu: 20 mm  
Uchwyt (kwadrat): 9,0 mm

Długość całkowita [I1]: **110,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **20,00 mm**  
Typ gwintu: **M**  
Rozmiar gwintu: **M16**  
Skok gwintu: **2,00 mm**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **TiN**  
Kąt lini śrubowej: **35°**  
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**  
Typ uchwytu: **Kwadrat 9,0 mm**  
Typ otworu: **nieprzelotowy**  
Średnica otworu: **14,00 mm**  
Forma: **C**  
Norma gwintu: **DIN 13**  
Zarys gwintu: **60°**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN376**