

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 08:41

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m18-metryczny-hss-e-co5-hd-din-376-forma-c-6h-skretny-nieprzelotowy-czerwony-pierścien-profi-plus-41780301800-p-66452.html>

Gwintownik maszynowy M18 metryczny, HSS-E Co5, HD, DIN 376, forma C, 6H, skrętny, nieprzelotowy, czerwony pierścień, Profi-Plus (41780301800)

Cena brutto	259,46 zł
Cena netto	210,94 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	41780301800
Kod EAN	4014691256833
Magazyn producenta	3

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5**

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach ulepszanych cieplnie
Pierścień koloru czerwonego.

Zastosowanie:

Stal do ulepszania cieplnego	bardzo dobre
Stal narzędziowa	bardzo dobre
Stal nierdzewna	odpowiednie

Parametry:

Norma: DIN376
Gwint: Metryczny
Materiał: HSS-E Co5
Średnica gwintu: M18
Skok gwintu: 2,50 mm
Tolerancja: ISO2 6H
Kształt nakroju: C
Rodzaj gwintu: nieprzelotowy
Kąt lini śrubowej: 40°
Zarys gwintu: 60°
Kierunek skrawania: prawy
Powłoka:
Średnica otworu: 15,5 mm
Długość całkowita: 125 mm
Długość gwintu: 25 mm

Uchwyt (kwadrat): 11,0 mm

Długość całkowita [l1]: **125,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **25,00 mm**

Typ gwintu: **M**

Rozmiar gwintu: **M18**

Skok gwintu: **2,50 mm**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **40°**

Klasa tolerancji: **ISO2 6H**

Typ uchwytu: **Kwadrat 11,0 mm**

Typ otworu: **nieprzelotowy**

Średnica otworu: **15,50 mm**

Forma: **C**

Norma gwintu: **DIN 13**

Zarys gwintu: **60°**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN376**