

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 06:09

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-m20-metryczny-hss-e-co5-ticn-din-371-forma-c-6hx-bialy-pierścien-bohrcraft-profi-plus-41930302000-p-69360.html>

Gwintownik maszynowy M20 metryczny, HSS-E Co5 TiCN, DIN 371 forma C, 6HX, biały pierścień, Bohrcraft Profi-Plus (41930302000)

Cena brutto	233,00 zł
Cena netto	189,43 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	41930302000
Kod EAN	4014691277654
Magazyn producenta	3

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5** z powłoką **TiCN**

Do wykonywania gwintów metrycznych zgodnych z **ISO DIN 13**, w żeliwie szarym i jego odmianach.

Pierścień koloru białego.

Zastosowanie:

Żeliwo szare bardzo dobre

Parametry:

Norma: DIN376

Gwint: Metryczny

Materiał: HSS-E Co5

Średnica gwintu: M20

Skok gwintu: 2,50 mm

Tolerancja: ISO2 6H

Kształt nakroju: C

Rodzaj gwintu: przelotowy, nieprzelotowy

Kąt lini śrubowej:

Zarys gwintu: 60°

Kierunek skrawania: prawy

Powłoka:

Średnica otworu: 17,5 mm

Długość całkowita: 140 mm

Długość gwintu: 30 mm

Uchwyt (kwadrat): 12,0 mm

Długość całkowita [l1]: **140,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **30,00 mm**
Typ gwintu: **M**
Rozmiar gwintu: **M20**
Skok gwintu: **2,50 mm**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TiCN**
Kąt lini śrubowej: **0°**
Klasa tolerancji: **ISO2 6HX**
Typ uchwyty: **Kwadrat 12,0 mm**
Typ otworu: **przelotowy/nieprzelotowy**
Średnica otworu: **17,50 mm**
Forma: **C**
Norma gwintu: **DIN 13**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN376**