

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:20

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-mf-12-x-1-0-metryczny-drobnozwojny-hss-e-co5-din374-forma-c-6h-niebieski-pierścien-vap-profi-plus-41560301210-p-66424.html>

## Gwintownik maszynowy MF 12 x 1,0 metryczny drobnozwojny, HSS-E Co5, DIN374, forma C, 6H, niebieski pierścień, VAP, Profi-Plus (41560301210)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>134,28 zł</b>     |
| Cena netto         | <b>109,17 zł</b>     |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>41560301210</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691266085</b> |
| Magazyn producenta | <b>1</b>             |

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5**

Do wykonywania gwintów metrycznych **drobnozwojnych** zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach automatowych **Pierścień koloru niebieskiego**.

#### Zastosowanie:

|                              |              |
|------------------------------|--------------|
| Stal automatowa              | bardzo dobre |
| Stal do ulepszania cieplnego | odpowiednie  |
| Stal narzędziowa             | odpowiednie  |
| Stal nierdzewna              | bardzo dobre |
| Żeliwo ciągliwe              | odpowiednie  |

#### Parametry:

Norma: DIN 374  
Gwint: Metryczny  
Materiał: HSS-E Co5  
Średnica gwintu: MF 12  
Skok gwintu: 1,00 mm  
Tolerancja: ISO2 6H  
Kształt nakroju: C  
Rodzaj gwintu: nieprzelotowy  
Kąt lini śrubowej: 40°  
Zarys gwintu: 60°  
Kierunek skrawania: prawy  
Powłoka: VAP  
Średnica otworu: 11,00 mm

Długość całkowita: 100 mm  
Długość gwintu: 11 mm  
Uchwyt (kwadrat): 7,0 mm

Długość całkowita [l1]: **100,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **11,00 mm**  
Typ gwintu: **MF**  
Rozmiar gwintu: **MF12**  
Skok gwintu: **1,00 mm**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **VAP**  
Kąt lini śrubowej: **40°**  
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**  
Typ uchwytu: **Kwadrat 7,0 mm**  
Typ otworu: **nieprzelotowy**  
Średnica otworu: **11,00 mm**  
Forma: **C**  
Norma gwintu: **DIN 13**  
Zarys gwintu: **60°**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 374**