

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 13:27

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-mf-18-x-1-50-metryczny-drobnozwojny-hss-e-co5-din374-forma-c-6h-zielony-pierscien-profi-plus-41390301815-p-69310.html>

Gwintownik maszynowy MF 18 x 1,50 metryczny drobnoszwojny, HSS-E Co5, DIN374, forma C, 6H, zielony pierścień, Profi-Plus (41390301815)

Cena brutto	166,31 zł
Cena netto	135,21 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	41390301815
Kod EAN	4014691285154
Magazyn producenta	8

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac we wszystkich popularnych materiałach. Produkty marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5**

Do wykonywania gwintów metrycznych drobnoszwojnych zgodnych z **ISO DIN 13**, w stalach konstrukcyjnych niskostopowych **Pierścień koloru zielonego**.

Zastosowanie:

Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal konstrukcyjna	bardzo dobre
Stal automatowa	bardzo dobre
Stal do ulepszania cieplnego	odpowiednie
Żeliwo ciągliwe	bardzo dobre
Aluminium- długi wiór	odpowiednie
Aluminium- krótki wiór	bardzo dobre
Miedź, stopy miedzi	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:

Norma: DIN 374
Gwint: Metryczny drobnoszwojny
Materiał: HSS-E Co5
Średnica gwintu: MF18
Skok gwintu: 1,50 mm
Tolerancja: ISO2 6H
Kształt nakroju: C
Rodzaj gwintu: przelotowy
Kąt lini śrubowej: 41390301815
Zarys gwintu: 60°
Kierunek skrawania: prawy
Powłoka:

Średnica otworu: 16,50 mm
Długość całkowita: 110 mm
Długość gwintu: 24 mm
Uchwyt (kwadrat): 11,0 mm

Długość całkowita [l1]: **110,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **24,00 mm**
Typ gwintu: **MF**
Rozmiar gwintu: **MF18**
Skok gwintu: **1,50 mm**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **0°**
Klasa tolerancji: **ISO2 6H**
Typ uchwytu: **Kwadrat 11,0 mm**
Typ otworu: **przelotowy/nieprzelotowy**
Średnica otworu: **16,50 mm**
Forma: **C**
Norma gwintu: **DIN 13**
Zarys gwintu: **60°**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 374**