

Dane aktualne na dzień: 31-03-2025 21:39

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-pg-29-x-16-krotki-hss-g-din-40432-c-din-40430-bohrcraft-41300302900-p-69157.html>

## Gwintownik maszynowy PG 29 x 16 krótki, HSS-G, DIN 40432 C, DIN 40430 Bohrcraft (41300302900)

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto    | <b>606,56 zł</b>     |
| Cena netto     | <b>493,14 zł</b>     |
| Dostępność     | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki   | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta | <b>41300302900</b>   |
| Kod EAN        | <b>4014691279481</b> |

### Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybkotnącej - **HSS-G**

Do wykonywania gwintów PG (Panzergerwinde) zgodnych z **DIN 40430**, w stalach konstrukcyjnych niskostopowych  
**Wersja krótka - do użytku ręcznego i maszynowego**

#### Zastosowanie:

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Stal konstrukcyjna     | bardzo dobre |
| Stal konstrukcyjna     | bardzo dobre |
| Aluminium - długi wiór | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne      | odpowiednie  |

#### Parametry:

Norma: ~DIN 352  
Gwint: Całowy amerykański UNC  
Materiał: HSS-G  
Średnica gwintu: UNC PG 29  
Ilość zwojów: 16/cal  
Tolerancja: 2B  
Kształt nakroju:  
Rodzaj gwintu: przelotowy, nieprzelotowy  
Kąt lini śrubowej:  
Zarys gwintu: 80°  
Kierunek skrawania: prawy  
Powłoka:  
Średnica otworu: 35,50 mm  
Długość całkowita: 100 mm  
Długość gwintu: 25 mm  
Uchwyt (kwadrat): 22,0 mm

Długość całkowita [I1]: **100,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **25,00 mm**  
Typ gwintu: **PG**  
Rozmiar gwintu: **PG 29**  
Skok gwintu: **1,588 mm**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **0°**

Typ uchwytu: **Kwadrat 22,0 mm**  
Ilość zwojów/cal: **16**  
Typ otworu: **przelotowy/nieprzelotowy**  
Średnica otworu: **35,50 mm**  
Forma: **C**  
Norma gwintu: **DIN 40430**  
Zarys gwintu: **60°**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 40432**