

Dane aktualne na dzień: 21-02-2026 15:01

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-unc-58-x-11-calowy-hss-e-co5-din-376-c-skretny-nieprzelotowy-bohrcraft-41970300058-p-69197.html>

## Gwintownik maszynowy UNC 5/8" x 11 calowy, HSS-E Co5, DIN 376 C, skretny, nieprzelotowy Bohrcraft (41970300058)

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto    | <b>120,91 zł</b>     |
| Cena netto     | <b>98,28 zł</b>      |
| Dostępność     | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki   | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta | <b>41970300058</b>   |
| Kod EAN        | <b>4014691278378</b> |

### Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu - **HSS-E Co5**

Do wykonywania gwintów całowych zgodnych z **ANSI B1.1** przelotowych i nieprzelotowych, w stali zwykłej i niskostopowej

#### Zastosowanie:

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Stal konstrukcyjna      | bardzo dobre |
| Stal konstrukcyjna      | bardzo dobre |
| Stal automatowa         | odpowiednie  |
| Aluminium - długi wiór  | odpowiednie  |
| Aluminium - krótki wiór | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne       | odpowiednie  |

#### Parametry:

Norma: ~DIN 376  
Gwint: Całowy UNC  
Materiał: HSS-E Co5  
Średnica gwintu: 5/8"  
Ilość zwojów: 11/cal  
Tolerancja: 2B  
Kształt nakroju: C  
Rodzaj gwintu: przelotowy  
Kąt lini śrubowej: 35°  
Zarys gwintu: 60°  
Kierunek skrawania: prawy  
Powłoka:  
Średnica otworu: 13,50 mm  
Długość całkowita: 110 mm  
Długość gwintu: 22 mm  
Uchwyt (kwadrat): 9,0 mm

Długość całkowita [I1]: **110,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **22,00 mm**  
Typ gwintu: **UNC**  
Rozmiar gwintu: **5/8"**  
Skok gwintu: **2,309 mm**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **35°**  
Klasa tolerancji: **2B**  
Typ uchwytu: **Kwadrat 9,0 mm**  
Ilość zwojów/cal: **11**  
Typ otworu: **nieprzelotowy**  
Średnica otworu: **13,50 mm**  
Forma: **C**  
Norma gwintu: **ANSI B1.1**  
Zarys gwintu: **60°**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 376**