

Dane aktualne na dzień: 03-04-2025 08:57

Link do produktu: <https://wiertools.pl/gwintownik-maszynowy-whitwortha-g-1-x-11-calowy-krotki-hss-g-din-5157-c-6h-bohrcraft-41320300100-p-66541.html>

## Gwintownik maszynowy Whitwortha G 1" x 11 calowy, krótki, HSS-G, DIN 5157 C, 6H, Bohrcraft (41320300100)

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto    | <b>133,88 zł</b>     |
| Cena netto     | <b>108,84 zł</b>     |
| Dostępność     | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki   | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta | <b>41320300100</b>   |
| Kod EAN        | <b>4014691269154</b> |

### Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Gwintownik wykonany ze stopowej stali szybko tnącej - **HSS-G**

Do wykonywania gwintów calowych (BSP) zgodnych z **ISO DIN 228/1**, w stalach konstrukcyjnych niskostopowych  
**Wersja krótka - do użytku ręcznego i maszynowego**

#### Zastosowanie:

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Stal konstrukcyjna     | bardzo dobre |
| Stal konstrukcyjna     | bardzo dobre |
| Aluminium - długi wiór | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne      | odpowiednie  |

#### Parametry:

Norma: DIN 5157  
Gwint: Calowy G (BSP)  
Materiał: HSS-G  
Średnica gwintu: G 1"  
Ilość zwojów: 11/cal  
Tolerancja:  
Kształt nakroju: C  
Rodzaj gwintu: przelotowy, nieprzelotowy  
Kąt lini śrubowej:  
Zarys gwintu: 55°  
Kierunek skrawania: prawy  
Powłoka:  
Średnica otworu: 30,75 mm  
Długość całkowita: 100 mm  
Długość gwintu: 25 mm  
Uchwyt (kwadrat): 20 mm

Długość całkowita [I1]: **100,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **25,00 mm**  
Typ gwintu: **BSP**  
Rozmiar gwintu: **G 1"**  
Skok gwintu: **2,309 mm**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **0°**

Typ uchwytu: **Kwadrat 20,0 mm**  
Ilość zwojów/cal: **11**  
Typ otworu: **przelotowy/nieprzelotowy**  
Średnica otworu: **30,75 mm**  
Forma: **C**  
Norma gwintu: **DIN ISO 228/1**  
Zarys gwintu: **55°**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 5157**