

Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 21:59

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/mikro-frez-trzpieniowy-z-weglika-kulisty-do-15xd-trzpień-4mm-hhchschpc-d0-5r0-25l31-0mm-hxc-nano3-karnasch-3062570050010-p-3500.html>


Mikro frez trzpieniowy z węglika, kulisty, do 15xD, trzpień 4mm HHC/HSC/HPC d=0,5/r=0,25/L3=1,0mm HXC-Nano3 Karnasch (3062570050010)

Cena brutto	314,88 zł
Cena netto	256,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	3062570050010
Kod EAN	4046781513892
Magazyn producenta	34

Opis produktu

Miniaturowy frez trzpieniowy z węglika spiekanego z końcówką kulistą, przeznaczony do obróbki o głębokości skrawania poniżej 15xD. Narzędzie posiada chwyt gładki wykonany według normy DIN 6535 HA oraz geometrię z kątem linii śrubowej 20°. Konstrukcja z zdefiniowanym przygotowaniem krawędzi tnącej umożliwia pracę w technologiach HHC, HSC oraz HPC.

- Wykonany z droбноziarnistego węglika spiekanego.
- Powłoka HXC-NANO4 umożliwiającą obróbkę na mokro i na sucho.
- Przeznaczony do profesjonalnego wykańczania powierzchni.
- Odpowiedni do obróbki różnych gatunków stali, żeliwa, stopów niklu oraz tytanu.

Zastosowanie:

- Stal (HRC)
- Stal (do 1400 N/mm²)
- Stal nierdzewna (ferrytyczna, do 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (martenzytyczna, powyżej 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna, do 900 N/mm²)
- Stopy niklu (do 900 N/mm²)
- Żeliwo
- Tytan

Parametry:

- Średnica cięcia [mm] (d1): 0,5
- Promień naroża [mm]: 0,25
- Długość robocza [mm] (l3): 1
- Średnica trzpienia [mm] (d2): 4
- Średnica szyjki [mm] (d3): 0,47
- Promień szyjki [mm] (r2): 2
- Długość całkowita [mm] (l1): 50
- Długość podcięcia [mm] (l2): 0,40
- Efektywna długość podcięcia dla kąta nachylenia 0,5° [mm]: 1,31

- Efektywna długość podcięcia dla kąta nachylenia 1° [mm]: 1,37
- Efektywna długość podcięcia dla kąta nachylenia 2° [mm]: 1,48
- Efektywna długość podcięcia dla kąta nachylenia 3° [mm]: 1,58

Średnica robocza [d1]: **0,5**

Średnica uchwytu [d2]: **4**

Długość całkowita [l1]: **50**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **0,40**

Długość robocza [l3]: **1**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki:

Materiał narzędzia: Ultradrobny węgiel spiekany

Powłoka: HXC-NANO²

Kąt lini śrubowej: 20°

Typ uchwytu: DIN 6535 HA

Kierunek skrawania: prawy

Chłodzenie wewnętrzne: nie

Norma narzędzia: Karnasch

Tolerancja średnicy: 0,000/-0,010 mm