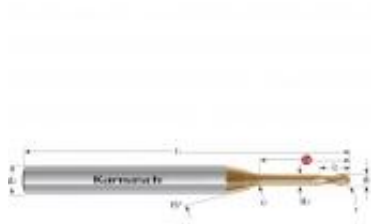


Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 15:00

Link do produktu: <https://wiertools.pl/mikro-frez-z-weglika-kulisty-2-30xd-trzpień-6mm-d0-4-r0-20l3-4-0mm-hxc-nano3-hhchschpc-karnasch-306264004004-p-3733.html>



Mikro frez z węglika, kulisty, 2-30xD, trzpień 6mm d=0,4/ r=0,20/L3=4,0mm HXC-Nano3 HHC/HSC/HPC Karnasch (306264004004)

Cena brutto	335,61 zł
Cena netto	272,85 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	306264004004
Kod EAN	4046781571564
Magazyn producenta	79

Opis produktu

Mikro frez kulisty wykonany z litego węgla spiekanego, przeznaczony do precyzyjnej obróbki wykańczającej. Narzędzie charakteryzuje się głębokością skrawania poniżej $20 \times D$ oraz posiada trzpień o średnicy 6 mm.

- Wykonany z litego węgla spiekanego (VHM)
- Zdefiniowane przygotowanie krawędzi tnącej
- Przeznaczony do profesjonalnego wykańczania powierzchni

Zastosowanie:

Stal hartowana (HRC)

Zastosowanie:

- Stal hartowana (HRC)
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna,
- Stal nierdzewna (martenzytyczna, $> 900 \text{ N/mm}^2$)
- Stal nierdzewna (austenityczna,
- Stopy niklu (
- Żeliwo
- Tytan

Parametry:

- Średnica robocza [mm] (d1): 0,4
- Promień kulisty [mm]: 0,20
- Długość podcięcia [mm] (l3): 4
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h5): 6
- Średnica podcięcia [mm] (d3): 0,38
- Promień podcięcia [mm] (r2): 2
- Długość całkowita [mm] (l1): 55
- Długość ostrza [mm] (l2): 0,30
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia $0,5^\circ$ [mm]: 4,44
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 1° [mm]: 4,60
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 2° [mm]: 4,95

- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 3° [mm]: 5,35

Średnica robocza [d1]: **0,4**

Średnica uchwyty [d2]: **6**

Długość całkowita [l1]: **55**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **0,30**

Długość robocza [l3]: **4**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki:

Materiał narzędzia: Ultradrobny węgiel spiekany

Powłoka: HXC-NANO²

Kąt lini śrubowej: 30°

Typ uchwyty: DIN 6535 HA

Kierunek skrawania: prawy

Chłodzenie wewnętrzne: nie

Norma narzędzia: Karnasch

Tolerancja średnicy: -0,002/-0,010 mm