RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:31

Link do produktu: https://wiertools.pl/mikro-frez-z-weglika-kulisty-2-30xd-trzpien-6mm-d1-0-r0-50l33-0mm-hxc-nano3-hhchschpc-karnasch-306264010003-p-3754.html



Mikro frez z węglika, kulisty, 2-30xD, trzpień 6mm d=1,0/ r=0,50/L3=3,0mm HXC-Nano3 HHC/HSC/HPC Karnasch (306264010003)

Cena brutto	**320,78 zł**
Cena netto	**260,80 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**306264010003**
Kod EAN	**4046781571816**
Magazyn producenta	**147**

Opis produktu

Miniaturowy frez kulisty wykonany z litego węglika spiekanego, przeznaczony do obróbki w technologii 3D. Narzędzie charakteryzuje się głębokością skrawania poniżej 20×D oraz posiada trzpień o średnicy 6 mm.

- Wykończenie typu PROFESSIONAL FINISH
- Precyzyjnie zdefiniowane przygotowanie krawędzi tnącej
- Konstrukcja zoptymalizowana do obróbki miniaturowej o dużym zasięgu

Zastosowanie:

- Stal hartowana (HRC
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna,
- Stal nierdzewna (martenzytyczna, > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna,
- Stopy niklu (
- Żeliwo
- Tytan

Parametry:

- Średnica robocza [mm] (d1): 1,0
- Promień kulisty [mm]: 0,50
- Długość podcięcia [mm] (l3): 3
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h5): 6
- Średnica podcięcia [mm] (d3): 0,95
- Promień podcięcia [mm] (r2): 4
- Długość całkowita [mm] (l1): 55
- Długość ostrza [mm] (l2): 0,80
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 0,5° [mm]: 3,67
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 1° [mm]: 3,85
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 2° [mm]: 4,16
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 3° [mm]: 4,50

Średnica robocza [d1]: **1,0**
Średnica uchwytu [d2]: **6**
Długość całkowita [l1]: **55**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **0,80**
Długość robocza [l3]: **3**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki:
Materiał narzędzia: Ultradrobny węglik spiekany
Powłoka: HXC-NANO²
Kąt lini śrubowej: 30°
Typ uchwytu: DIN 6535 HA
Kierunek skrawania: prawy
Chłodzenie wewnętrzne: nie
Norma narzędzia: Karnasch
Tolerancja średnicy: -0,002/-0,010 mm