

Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 12:03

Link do produktu: <https://wiertools.pl/mikro-frez-z-weglikow-spiekanych-z-promieniem-naroza-2-30xd-trzpień-6mm-hhchschpc-d0-3r0-05l31-0mm-hxc-nan-karnasch-306261003000501-p-3591.html>

Mikro frez z węglików spiekanych z promieniem naroża, 2-30xD, trzpień 6mm HHC/HSC/HPC d=0,3/r=0,05/L3=1,0mm HXC-Nan Karnasch (306261003000501)

Cena brutto	372,05 zł
Cena netto	302,48 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	306261003000501
Kod EAN	4046781584199
Magazyn producenta	17

Opis produktu

Mikro frez trzpieniowy z węgla spiekane z promieniem naroża, przeznaczony do obróbki HHC, HSC oraz HPC. Narzędzie charakteryzuje się głębokością skrawania poniżej 20xD oraz posiada zdefiniowane przygotowanie krawędzi tnącej. Konstrukcja oparta jest na mikroziarnie z kątem linii śrubowej 30° i chwytem wykonanym według normy DIN 6535 HA.

- Powłoka HXC-NANO⁴ umożliwiająca pracę na sucho i mokro.
- Wykonanie w standardzie Karnasch Micro Norm.
- Przeznaczony do obróbki stali hartowanych, nierdzewnych, żeliwa oraz tytanu.

Zastosowanie:

- Stal hartowana (
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Stopy niklu (
- Żeliwo
- Tytan

Parametry:

- Średnica robocza [mm] (tolerancja: Ø 0,2 - Ø 5,9: -0,002 / -0,010; Ø 6,0: -0,004 / -0,016) (d1): 0,3
- Promień naroża [mm] (tolerancja: -0,004): 0,05
- Długość robocza [mm] (l3): 1
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h5): 6
- Średnica szyjki [mm] (d3): 0,28
- Promień szyjki [mm] (r2): 2
- Długość całkowita [mm] (l1): 55
- Długość podcięcia [mm] (l2): 0,45
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 0,5° [mm]: 1,20
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 1° [mm]: 1,37

- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 2° [mm]: 1,50
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 3° [mm]: 1,62

Średnica robocza [d1]: **0,30 mm**

Średnica uchwyty [d2]: **6**

Długość całkowita [l1]: **55**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **0,45**

Długość robocza [l3]: **1**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki:

Materiał narzędzia: Ultradrobny węgiel spiekany

Powłoka: HXC-NANO²

Kąt lini śrubowej: 30°

Typ uchwyty: DIN 6535 HA

Kierunek skrawania: prawy

Chłodzenie wewnętrzne: nie

Norma narzędzia: Karnasch

Tolerancja średnicy: -0,002/-0,010 mm