RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:08

Link do produktu: https://wiertools.pl/mikro-frez-z-weglikow-spiekanych-z-promieniem-naroza-2-30xd-trzpien-6mm-hhchschpc-d0-3r0-05l32-0mm-hxc-nan-karnasch-306261003000502-p-3592.html



Mikro frez z węglików spiekanych z promieniem naroża, 2-30xD, trzpień 6mm HHC/HSC/HPC d=0,3/r=0,05/L3=2,0mm HXC-Nan Karnasch (306261003000502)

Cena brutto	**372,05 zł**
Cena netto	**302,48 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**306261003000502**
Kod EAN	**4046781584205**
Magazyn producenta	**29**

Opis produktu

Mikro frez trzpieniowy z węglika spiekanego z promieniem naroża, przeznaczony do obróbki HHC, HSC oraz HPC. Narzędzie charakteryzuje się głębokością skrawania poniżej 20xD oraz posiada zdefiniowane przygotowanie krawędzi tnącej. Konstrukcja oparta jest na mikroziarnistym węgliku spiekanym z kątem linii śrubowej 30°.

- Wykonany z mikroziarnistego węglika spiekanego.
- Powłoka HXC-NANO⁴ umożliwiająca pracę na sucho i mokro.
- Chwyt gładki zgodny z normą DIN 6535 forma HA.
- Precyzyjnie zdefiniowany promień naroża.

Zastosowanie:

- Stal hartowana (
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Stopy niklu (
- Żeliwo
- Tytan

Parametry:

- Średnica robocza [mm] (tolerancja: Ø 0,2 - Ø 5,9: -0,002 / -0,010; Ø 6,0: -0,004 / -0,016) (d1): 0,3
- Promień naroża [mm] (tolerancja: -0,004): 0,05
- Długość robocza [mm] (l3): 2
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h5): 6
- Średnica szyjki [mm] (d3): 0,28
- Promień szyjki [mm] (r2): 2
- Długość całkowita [mm] (l1): 55
- Długość podcięcia [mm] (l2): 0,45
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 0,5° [mm]: 2,35

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 1° [mm]: 2,46
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 2° [mm]: 2,65
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 3° [mm]: 2,86

Średnica robocza [d1]: **0,30 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **6**
Długość całkowita [l1]: **55**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **0,45**
Długość robocza [l3]: **2**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki:
Materiał narzędzia: Ultradrobny węglik spiekany
Powłoka: HXC-NANO²
Kąt lini śrubowej: 30°
Typ uchwytu: DIN 6535 HA
Kierunek skrawania: prawy
Chłodzenie wewnętrzne: nie
Norma narzędzia: Karnasch
Tolerancja średnicy: -0,002/-0,010 mm