

Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 21:59

Link do produktu: <https://wiertools.pl/mikro-frez-z-weglikow-spiekanych-z-promieniem-naroza-2-30xd-trzpień-6mm-hhchschpc-d0-4r0-05l33-0mm-hxc-nan-karnasch-306261004000503-p-3595.html>

Mikro frez z węglików spiekanych z promieniem naroża, 2-30xD, trzpień 6mm HHC/HSC/HPC d=0,4/r=0,05/L3=3,0mm HXC-Nan Karnasch (306261004000503)

Cena brutto	335,61 zł
Cena netto	272,85 zł
Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	306261004000503
Kod EAN	4046781584243
Magazyn producenta	0

Opis produktu

Mikrominiaturowy frez trzpieniowy wykonany z węgla spiekane go z promieniem naroża, przeznaczony do obróbki HHC, HSC oraz HPC. Narzędzie charakteryzuje się głębokością skrawania poniżej 20xD oraz posiada zdefiniowane przygotowanie krawędzi tnącej. Konstrukcja oparta na mikroziarnie z kątem linii śrubowej 30° umożliwia pracę zarówno na sucho, jak i na mokro.

- Wykonany z węgla spiekane go typu Micro Grain.
- Powłoka HXC-NANO⁴.
- Chwyt gładki zgodny z normą DIN 6535 forma HA.
- Przeznaczony do obróbki stali hartowanych, stali nierdzewnych, żeliwa, tytanu oraz stopów niklu.

Zastosowanie:

- Stal hartowana (
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Stopy niklu (
- Żeliwo
- Tytan

Parametry:

- Średnica robocza [mm] (tolerancja: Ø 0,2 - Ø 5,9: -0,002 / -0,010; Ø 6,0: -0,004 / -0,016) (d1): 0,4
- Promień naroża [mm] (tolerancja: -0,004): 0,05
- Długość robocza [mm] (l3): 3
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h5): 6
- Średnica szyjki [mm] (d3): 0,38
- Promień szyjki [mm] (r2): 2
- Długość całkowita [mm] (l1): 55
- Długość podcięcia [mm] (l2): 0,60

- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 0,5° [mm]: 3,40
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 1° [mm]: 3,53
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 2° [mm]: 3,80
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 3° [mm]: 4,10

Średnica robocza [d1]: **0,40 mm**

Średnica uchwytu [d2]: **6**

Długość całkowita [l1]: **55**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **0,60**

Długość robocza [l3]: **3**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki:

Materiał narzędzia: Ultradrobny węgiel spiekany

Powłoka: HXC-NANO²

Kąt lini śrubowej: 30°

Typ uchwytu: DIN 6535 HA

Kierunek skrawania: prawy

Chłodzenie wewnętrzne: nie

Norma narzędzia: Karnasch

Tolerancja średnicy: -0,002/-0,010 mm