

Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 23:01

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/mikro-frez-z-weglikow-spiekanych-z-promieniem-naroza-2-30xd-trzpień-6mm-hhchschpc-d1-0r0-10l34-0mm-hxc-nan-karnasch-306261010001004-p-3612.html>


Mikro frez z węglików spiekanych z promieniem naroża, 2-30xD, trzpień 6mm HHC/HSC/HPC d=1,0/r=0,10/L3=4,0mm HXC-Nan Karnasch (306261010001004)

Cena brutto	320,78 zł
Cena netto	260,80 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	306261010001004
Kod EAN	4046781523822
Magazyn producenta	48

Opis produktu

Mikro frez trzpieniowy z węgla spiekane z promieniem naroża, przeznaczony do obróbki HHC, HSC oraz HPC. Narzędzie charakteryzuje się głębokością skrawania poniżej 20xD oraz posiada zdefiniowane przygotowanie krawędzi tnącej. Konstrukcja oparta na mikroziarnie z kątem pochylenia linii śrubowej 30° umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho.

- Wykonany z węgla spiekane typu Micro Grain.
- Powłoka HXC-NANO⁴.
- Chwyt gładki zgodny z normą DIN 6535 forma HA.
- Przeznaczony do obróbki stali hartowanych, stali nierdzewnych, żeliwa oraz tytanu.

Zastosowanie:

- Stal hartowana (
- Stal (
- Stal nierdzewna (ferrytyczna
- Stal nierdzewna (martenzytyczna > 900 N/mm²)
- Stal nierdzewna (austenityczna
- Stopy niklu (
- Żeliwo
- Tytan

Parametry:

- Średnica robocza [mm] (tolerancja: Ø 0,2 - Ø 5,9: -0,002 / -0,010; Ø 6,0: -0,004 / -0,016) (d1): 1,0
- Promień naroża [mm] (tolerancja: -0,004): 0,10
- Długość robocza [mm] (l3): 4
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h5): 6
- Średnica szyjki [mm] (d3): 0,95
- Promień szyjki [mm] (r2): 4
- Długość całkowita [mm] (l1): 55
- Długość podcięcia [mm] (l2): 1,60
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 0,5° [mm]: 4,72

- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 1° [mm]: 4,94
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 2° [mm]: 5,31
- Efektywna długość podcięcia przy kącie nachylenia 3° [mm]: 5,74

Średnica robocza [d1]: **1,00 mm**

Średnica uchwytu [d2]: **6**

Długość całkowita [l1]: **55**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **1,60**

Długość robocza [l3]: **4**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki:

Materiał narzędzia: Ultradrobny węgiel spiekany

Powłoka: HXC-NANO²

Kąt lini śrubowej: 30°

Typ uchwytu: DIN 6535 HA

Kierunek skrawania: prawy

Chłodzenie wewnętrzne: nie

Norma narzędzia: Karnasch

Tolerancja średnicy: -0,002/-0,010 mm